



Floorfix

フロアフィックス

床材と施工のプロが床にまつわる困りごとを解決する「建材・工法・施工」のパッケージサービス

床の
お困りごとは
ありませんか？

床にまつわるお悩みは、
私たち **床診断士**[®] に
お気軽にご相談ください

厚生労働大臣認定資格
床診断士[®]
全国三星床工事業協会

床診断士[®]
イメージキャラクター
床ゆかり



Floorfixの 工法ラインナップ

(2025年12月現在)

- ◆ 下貼り工法
- ◆ シガンテープ工法
- ◆ セルフタック工法
- ◆ UVジョイント工法
- ◆ 導電テープ工法
- ◆ OA下貼シート工法
- ◆ チャネルシート工法
- ◆ VGメジパス工法



全国三星床工事業協会



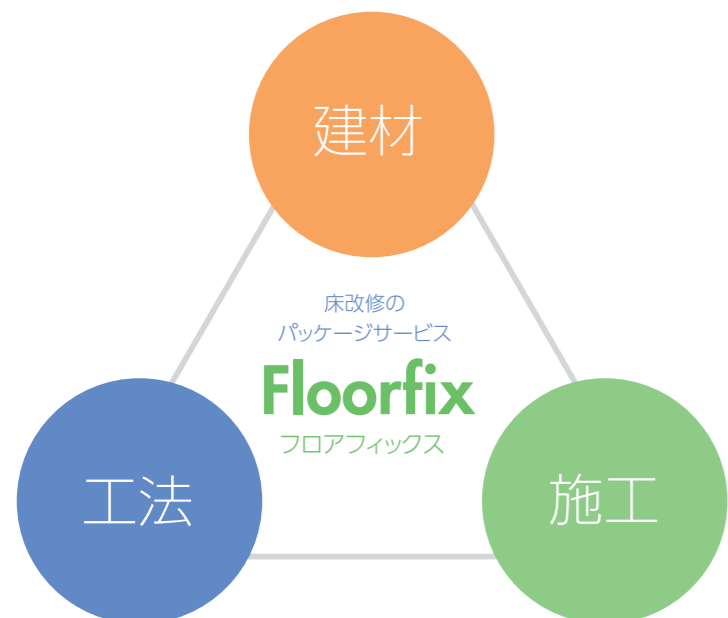
建材 工法 施工 の
パッケージサービス



改修のプロが床の悩みを
解決する工法をご提案します

「フロアフィックス」は、みなさまの床にまつわる
お悩みを解決する、ソリューション型パッケージ
サービスです。

床改修のプロ集団「全国三星床工事業協会」の
「床診断士®」が、床材メーカー・田島ルーフィ
ングの床材を利用し、最適な工法をご提案、施工
いたします。



床に まつわるこんなお悩みやご要望がありましたら
ぜひフロアフィックスをご検討ください

床材が
継ぎ目が
汚れたり
破れたり…



UVジョイント工法

極端に乾燥した
下地の上に、
精密機器を
使用する部屋を
設置したい

導電テープ工法

作業スペースが、
底冷えする。
少しでも
改善したい

下貼り工法



床が浮いてきた。
原因は下地の湿気と
言われたが…

チャンネルシート工法

臭いや騒音を抑えて
営業しながら改修したい

シガンテープ工法

セルフタック工法

ヒザを
ついても
痛くない
床にしてあげたい



下貼り工法

転倒時の
安全性を
できるだけ
高めたい

下貼り工法

ルーフ
バルコニーを
きれいに
改修したい



VGメジパス工法

作業者にやさしい
疲れにくい
床はないか

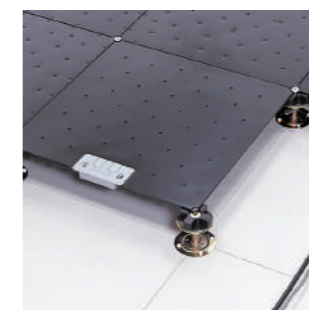
下貼り工法

将来的に
原状回復を
予定している

シガンテープ工法

二重床のオフィス改修で
合板が使えない

OA下貼シート工法



最小限の機会損失で
部分的に
オフィス化したい

シガンテープ工法

階段で響く
歩行音を
なんとかしたい

下貼り工法

一時的な改修で
短期間での原状回復が
必要
なのだが…



シガンテープ工法

新しい
オフィスでは
歩行感を
よくしたい



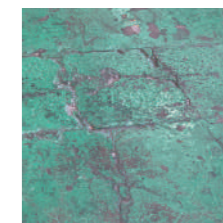
下貼り工法

ホテルで
階下に
響く音を
なんとかしたい



下貼り工法

塗床を剥がさずに
帯電防止機能
のあるシートを
重ね貼りしたい



導電テープ工法

Floorfix 困りごとと解決 Before▶After



「フロアフィックス」でお困りごとが解決できた事例をご紹介します!

フロアフィックスの工法をご利用いただき、お客様のお困りごとを解決できた事例をご覧ください。下貼り材や新しい溶着工法など、床材だけではなく「工法」でこそ実現できたソリューションの数々です。

下貼り工法 タスクレイシートU + ACフロア60

事例:老人ホーム改修/居室 施工:田村建材株式会社(南東北ブロック)

Before



困りごと

利用者の方の安全へ配慮したい

利用者の方がベッドから転落してしまい、頭部を負傷してしまうということがあります。少しでも状況を改善したいという希望から、なるべく衝撃吸収性の高い工法を提案しました。

After



解決したこと

安心して仕事ができるようになりました

以前よりも床のクッション性が高くなっているのがわかりました。普段から利用者の方をケアするホームの職員からも、安心して仕事ができるようになったという声が聞けるようになりました。

下貼り工法 タスクレイシート30E + ACフロア35

事例:病院改修/4床室 施工:株式会社中村産業(北東北ブロック)

協力:医療法人回生会 秋田回生会病院 / 日本海建設電気株式会社

Before



困りごと

患者さまが安全にすごせる空間を

以前は、患者の方が転倒によってケガをしてしまうケースが発生していました。ほかの病院で柔らかい床材を採用しているケースがあることを知り、当院でもぜひ導入したいと考えていました。

After



解決したこと

安全性が得られ、印象も明るくなった

このたびの改修以来、ケガの報告もなくなったうえ、床の破断等のトラブルもなく非常に快適になりました。また、床を変えたことで明るい印象になったことも利用者にご褒めされています。

UVジョイント工法 パーマリウム モンテ

事例:老人ホーム改修/静養室 施工:旭日産業株式会社(東海ブロック)

Before



困りごと

床の劣化が進み、不衛生に

以前は、床の継ぎ目が破れてしまっていました。また、床の表面や継ぎ目の汚れが目立っていただけでなく、汚れが落としにくくなっており、不衛生な状態になっていました。

After



解決したこと

清潔で快適な居住性の高い空間に

改修後は床の継ぎ目が目立たなくなり、美観が向上しました。また、表面だけでなく床の継ぎ目の部分にも汚れが付きにくくなったことで、清掃がしやすくなりました。清潔で快適になったことで居住性の高い空間になった印象です。

CONTENTS

※ご採用いただく工法が決定している場合は、工法番号をご指定ください。
 ※複数の工法をご採用いただく場合は、工法品番を併記してください。

工法	期待できる効果	工法を構成する床材・副資材	工法品番※	ページ
下貼り工法	転倒負傷対策 身体負荷軽減(歩行、立位) 圧力分散 断熱 省音 歩行感の向上	タスクレイシート30E+ビニル床シート	SS-01 +製品+品番	P.10 ▶
		タスクレイシート50E+ビニル床シート	SS-02 +製品+品番	
		タスクレイシートU+ビニル床シート	SS-03 +製品+品番	
		タスクレイシートU+ビニル床タイル	SS-04 +製品+品番	
		カーペットタイル用タスクレイシート+カーペットタイル	SS-05 +製品+品番	
		VGアンダーL+防滑性ビニル床シート(ビュージスタ)	SS-06 +製品+品番	
		コルクメント+マーモリウム シート	SS-07 +製品+品番	
		タスクレイシートS+ビニル床タイル	SS-08 +製品+品番	
		タスクレイボード+ビニル床タイル	SS-09 +製品+品番	
シガンテープ工法	工期短縮 施工時の臭い・騒音低減 原状回復の簡素化	シガンテープ+ビニル床シート	SG-01 +製品+品番	P.24 ▶
		シガンテープ+ビニル床タイル	SG-02 +製品+品番	
		シガンテープ+置敷きビニル床タイル	SG-03 +製品+品番	
		シガンテープ+カーペットタイル	SG-04 +製品+品番	
セルフタック工法	工期短縮 施工時の臭い・騒音低減	置敷きビニル床タイルセルフタックタイプ	ST-01 +製品+品番	P.27 ▶
UVジョイント工法	シート継ぎ目の強化 シート継ぎ目の汚れ抑制	UVジョイント+ビニル床シート	UV-01 +製品+品番	P.28 ▶
導電テープ工法	絶縁下地での帯電防止	導電テープ+アース板+シート※ <small>※セイデンフロア/タイヤクフロア・ラボプラス/ラボ</small>	DT-01 +製品+品番	P.32 ▶
OA下貼シート工法	合板を使用しない 二重床オフィス改修対応	OA下貼シート+ビニル床シート	OA-01 +製品+品番	P.34 ▶
チャンネルシート工法	下地の湿気対策	チャンネルシート+ビニル床シート	CS-01 +製品+品番	P.36 ▶
		チャンネルシート+ビニル床タイル	CS-02 +製品+品番	
VGメジパス工法	伸縮目地をまたいでの防滑性ビニル床シートの施工	VGメジパス+防滑性ビニル床シート(ビュージスタ)	VM-01 +製品+品番	P.38 ▶

多様な場所で発生する床にまつわるお悩みやご要望。どんな場所のどんな悩みにどんな工法が有効なのかをまとめました。

床にまつわるお悩み、ご要望	文教施設									
	医療施設	介護施設	オフィス	生産施設	集合住宅	商業施設	宿泊施設	～幼保	～小中高	～大学
転倒時の安全性をできるだけ高めたい	下貼り	下貼り		下貼り		下貼り	下貼り	下貼り	下貼り	
ヒザをついても痛くない床にしてあげたい	下貼り	下貼り						下貼り		
新しいオフィスでは歩行感をよくしたい			下貼り	下貼り						
作業者にやさしい疲れにくい床はないか	下貼り	下貼り		下貼り		下貼り		下貼り		
階段で響く歩行音をなんとかしたい	下貼り	下貼り	下貼り	下貼り			下貼り			下貼り
作業スペースが底冷えする。少しでも改善したい	下貼り	下貼り		下貼り						
ホテルで階下に響く音をなんとかしたい							下貼り			
最小限の機会損失で部分的にオフィス化したい			シガン セルフ							
一時的な改修で短期間で元の原状回復が必要なのだが…	シガン セルフ	シガン セルフ	シガン セルフ			シガン セルフ				
臭いや騒音を抑えて営業しながら改修したい	シガン セルフ	シガン セルフ	シガン セルフ			シガン セルフ				
将来的に原状回復を予定している	シガン セルフ	シガン セルフ	シガン セルフ		シガン セルフ	シガン セルフ				
床材が継ぎ目が汚れたり破れたり…	UV	UV	UV			UV		UV	UV	UV
極端に乾燥した下地の上に、精密機器を使用する部屋を設置したい	導電			導電						導電
塗床を剥がすことなく、帯電防止機能のあるシートを重ね貼りしたい				導電						
二重床のオフィス改修で合板が使えない	OA	OA	OA							
床が浮いてきた。原因は下地の湿気と言われたが…	チャンネル	チャンネル	チャンネル	チャンネル	チャンネル	チャンネル		チャンネル	チャンネル	チャンネル
屋上やルーフバルコニーをきれいに改修したい				メジパス	メジパス	メジパス	メジパス			

- 下貼り 下貼り工法…………… P.10
- シガン シガンテープ工法…………… P.24
- セルフ セルフタック工法…………… P.27
- UV UVジョイント工法…………… P.28
- 導電 導電テープ工法…………… P.32
- OA OA下貼シート工法…………… P.34
- チャンネル チャンネルシート工法…………… P.36
- メジパス VGメジパス工法…………… P.38

さまざまな用途の建物で、発生しがちなお悩みに対して、どのような工法が問題解決につながるかを一覧にしました。あくまでも傾向をもとにした一例として掲載しておりますので、お問い合わせいただく際は、具体的なお困りごとやご要望をご相談ください。また、複数のお困りごとが重複している場合は、より専門性の高い判断が必要になります。あきらめる前に、ぜひ一度ご相談ください。



床仕上げ材と下貼り材の組み合わせが多様なメリットを生み出します

下貼り工法

床材の性能に下貼り材の性能を付加することで、床材単体では補えなかった多様な性能を発揮することができます。困りごとのタイプに合わせて、最適な工法を選んでください。

床仕上げ材

×

下貼り材

||

多様な効果

さまざまな機能を備えた下貼り材を用意して、
いろいろな困りごとに対応します

下貼り材は、文字どおり床材の下、床仕上げ材と下地のあいだに施工する床材です。この章の「下貼り工法」としては、おもに発泡層を備えた下貼り材によってさまざまな効果を発揮するものとして、下貼り材別に7種の工法をご紹介します。

床材によって使用できる下貼り材が決まりますので、施工を予定している床仕上げ材はどの下貼り材との組み合わせ可能なか、そしてどのような効果が期待できるのかをご確認ください。

また、下貼り材によって施工方法が異なりますのでこちらについてもご覧ください。

たとえばこんな
困りごとが
解決できます

期待できる効果

体と床とのあいだに発生する刺激を軽減

- 1 衝撃吸収 転んで大ケガをする
立ち仕事で非常に疲れる
- 2 圧力分散 ヒザつき介護でヒザが痛い
体育座りでお尻が痛い
- 3 発音量軽減 歩行のコツコツ音がうるさい

外部からの刺激を遮断

- 4 衝撃音遮断 階上の生活音がうるさい
- 5 断熱 床が冷たい
空調の効きが悪い



施工のポイント

- 意匠材の種類によって、適応する下貼り材と施工方法が変わります。
- 下貼りの種類で得意・苦手分野が違うので、用途に合わせて適切に選んでください。
- 下貼り工法は、通常の施工に比べて手間がかかり、難易度が上がります。経験豊富な施工業者に施工を依頼することをおすすめします。

下貼り工法のバリエーション

		タスクレイシート30E タスクレイシート50E		+	ビニル床シート	P.12 ▶
		タスクレイシートU		+	ビニル床シート ビニル床タイル	P.14 ▶
		タスクレイシートS		+	ビニル床タイル	P.16 ▶
		タスクレイボード		+	ビニル床タイル	P.18 ▶
		カーペットタイル用 タスクレイシート		+	カーペットタイル	P.20 ▶
		VGアンダーL		+	防滑性ビニル床シート ビュージスタ	P.21 ▶
		コルクメント		+	リノリウムシート マーモリウム	P.22 ▶

下貼り材による性能の説明



衝撃吸収性

転倒・落下・歩行など、衝突時に受ける力を和らげる性能。落下させたおもりが床と衝突したときの最大加速度からG値を測定し、床材の有無による差で評価することができる。
JIS A 6519の試験方法に準拠。



圧力分散性／体圧分散性

ヒザつき介護や直座りなどのときに、圧力を散らして局部にかかる負担を和らげる性能。圧力センサーの分布図で可視化することができる。



発音低減性

歩行や車輪走行など、床の上で発生する音を小さくする性能。落下させたおもりが床と衝突したときに発生する音を測定し、床材の有無による差・発音低減量で評価することができる。



床衝撃音遮断性

階上で発生した音を階下につたわりにくくする性能。落下させたおもりが床と衝突したときに発生する音を階下で測定し、遮音等級L値を求めて評価する。
JIS A 1418-1の試験方法に準拠。

下貼り工法

シガテープ工法

セルフタック工法

UVジョイント工法

導電テープ工法

OA下貼りシート工法

チャネルシート工法

VGメジパズ工法

タスクレイシート30E + ビニル床シート タスクレイシート50E



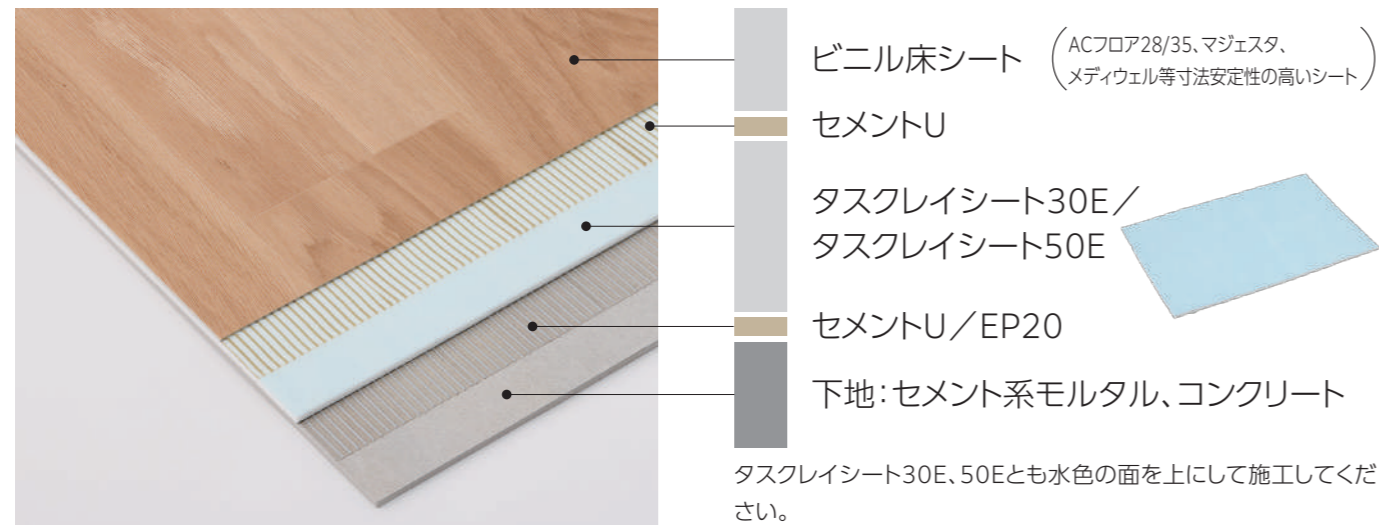
工法番号

タスクレイシート30E+ビニル床シート…………… SS-01 (+製品名/ビニル床シート+製品品番)
タスクレイシート50E+ビニル床シート…………… SS-02 (+製品名/ビニル床シート+製品品番)

低反発タイプの下貼り材を寸法安定性に優れた
ビニル床シートと組み合わせて施工。
厚さは2タイプあり、厚いほうが効果が高くなります。

特長

- 比重が低い(=空気をたくさん含んでいる)ので、緩衝効果は全般的に高い。
- 圧力分散に優れ、裸足で歩いたり、ヒザやお尻をついたりする部位の使用に適しています。

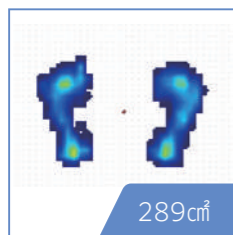


圧力分散とは



直立した状態で、足裏にかかる圧力がどれくらい分散されるかを比較しました。画像の足裏部分が青くなるほど分散されていることになり、下貼り材ありのほうがより分散されていることがわかります。

メディウエル単品



メディウエル+タスクレイシート50E



システム価格例(材工共)	
タスクレイシート30E+ACフロア(2.8mm)	16,440円/㎡
タスクレイシート50E+ACフロア(2.8mm)	17,410円/㎡
タスクレイシート30E+マジエスタ	14,950円/㎡
タスクレイシート50E+マジエスタ	15,920円/㎡

※価格には法定福利費を含みません。

タスクレイシート 規格/仕様

材質区分	ポリエチレンフォーム下貼り材
寸法	30E 3.0(厚さ)×950mm(幅)×50m(長さ) 50E 5.0(厚さ)×950mm(幅)×50m(長さ)
重量	8.0kg/巻(30E) 12.0kg/巻(50E)

製品についての詳細、
施工上のご注意は
こちらをご確認ください▶



■ご注意

- タスクレイシート50E・30EはACフロア、マジエスタ、メディウエルとのセット販売とさせていただきます。
- 販売単位: 1m以上1m単位。1オーダー、1カットまで。(正反は1巻50m)
- 施工は原則として、施工研修を修了した技能士によるものとします。

こんな場所に活かします

医療施設

病室



リハビリ室



介護施設

居室



ラウンジ



文教施設/幼保

教室



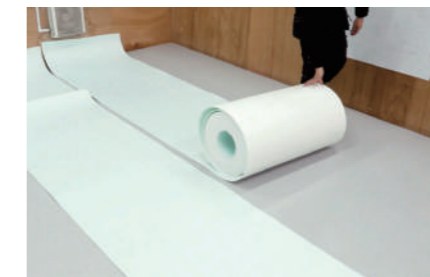
衝撃吸収性を向上することができるので、患者や入居者に転倒の恐れがある病院や老人ホームでは有効です。また、床で過ごすことが多い保育園や幼稚園では、園児にも保育士にも優しいスペースを作ることができます。

施工のポイント

30E、50Eは 長尺シートとセットで

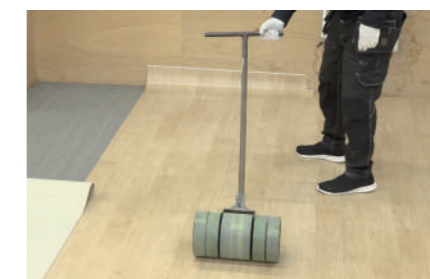
タスクレイシート30Eと50Eの違いは厚さのみで、施工方法に違いはありません。どちらも水色の面を上にして施工してください。下地とタスクレイシートの接着剤は、より高い耐水性が必要な場合にセメントEP20をご利用ください。

水色の面を上



30E、50Eともうっすらと水色に着色されている面を上にして施工してください。

しっかりと圧着を



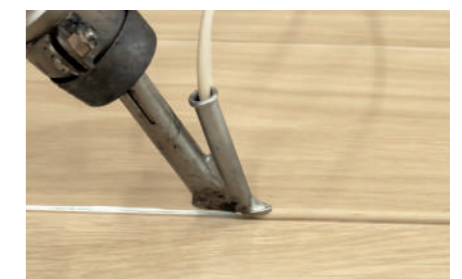
シートを伏せたあとは、100ポンドローラー等で圧着してください。ローラーをかける前にシートの上に乗らないように注意してください。

プラスチック製のコテで



タスクレイシートの上に接着剤を塗布する際は、プラスチック製のくし目コテを使用してください。

シートを溶接



シートの継ぎ目の処理は、一般的な工法同様に、溶接棒による熱溶接で接合してください。

施工手順の動画は
こちらから
ご確認ください▶



タスクレイシートU + ビニル床シート + ビニル床タイル



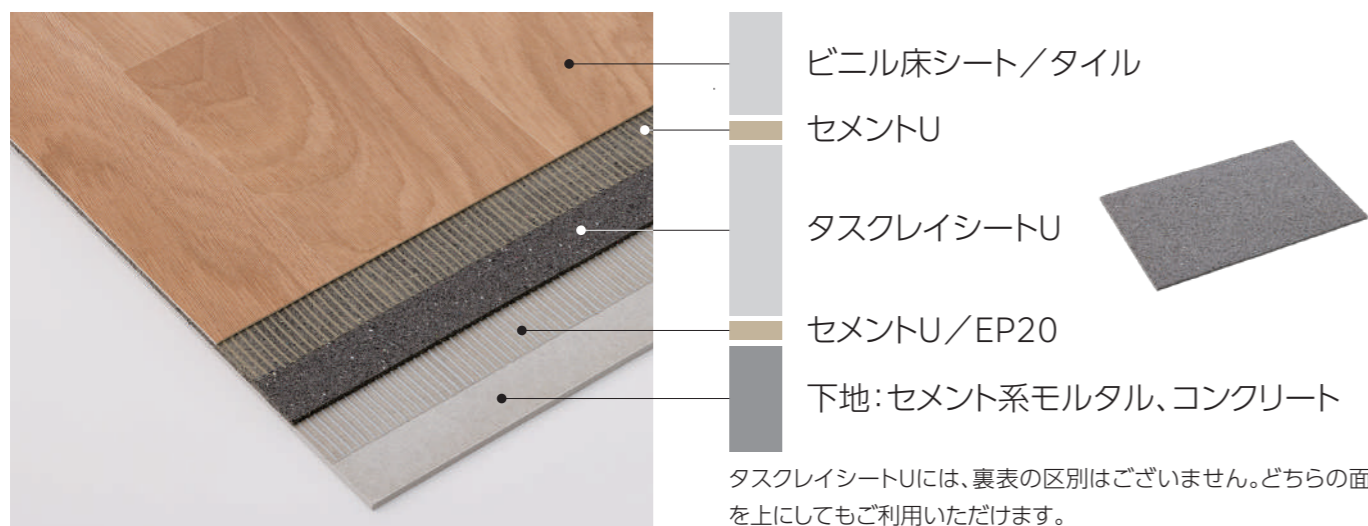
工法番号

タスクレイシートU+ビニル床シート SS-03 (+製品名/ビニル床シート+製品品番)
 タスクレイシートU+ビニル床タイル SS-04 (+製品名/ビニル床タイル+製品品番)

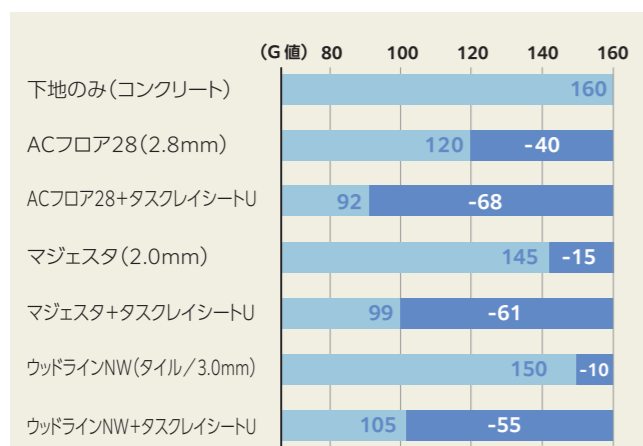
反発タイプの下貼り材を一般的なビニル床シートやタイルと組み合わせて施工。
 緩衝効果と材料強度とのバランスがとれた工法です。

特長

- 衝撃吸収性に優れます。
- 幅広い床材と組み合わせることができます。



衝撃吸収性の改善量(G値測定)



※G値についての詳細は23ページをご覧ください。

■ご注意

- タスクレイシートUは各シートとのセット販売とさせていただきます。
- 販売単位: 1m以上1m単位。1オーダー、1カットまで。(正反は1巻20m)
- 施工は原則として、施工研修を修了した技能士によるものとします。
- 複層ビニル床タイルのご利用についてはお問い合わせください。

システム価格例(材工共)	
タスクレイシートU+ACフロア(2.8mm)	17,650円/㎡
タスクレイシートU+マジェスタ	16,160円/㎡
タスクレイシートU+パーマリュウムEM(2.0mm)	14,030円/㎡
タスクレイシートU+ウッドラインNW(Hサイズ)	16,120円/㎡

※価格には法定福利費を含みません。

タスクレイシート 規格/仕様

材質区分	廃チップウレタンフォーム下貼り材
寸法	4.0(厚さ)×1,000mm(幅)×20m(長さ)
重量	27.8kg/巻

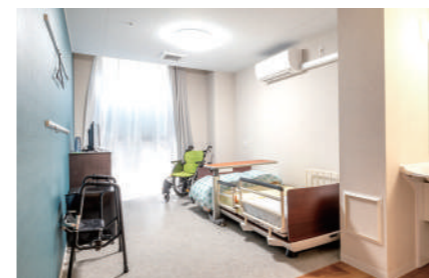
製品についての詳細、
 施工上のご注意は
 こちらをご確認ください▶



こんな場所に活かします

♥ 介護施設

居室



ラウンジ

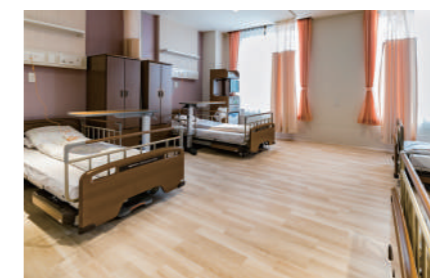


📌 医療施設

受付



病室



🏫 文教施設/幼保

廊下



衝撃吸収性の向上に加えて、へこみ回復性が高いので、衝撃吸収性も必要で、なおかつ什器移動が頻繁にあるような場所におすすめてです。また、比較的安価なシートと合わせることができるので、広い面積に施工するとメリットが高くなります。

施工のポイント

シートにもタイルにも 利用できる下貼り材

基本的な施工方法はタスクレイシート30E・50Eと同様です。仕上げ材にシートもタイルも利用できる点が特徴ですが、タイルを使用する場合は、目違いなどのリスクがありますので詳細については営業員までお問い合わせください。

裏表の区別はなし



タスクレイシートUは、裏表の区別がありません。どちらの面を上にしても施工できます。

下地の状況で選択



下地との接着にはウレタン系のセメントUか、エポキシ系のセメントEP20が利用できます。

タイルもシートもOK



タイルとシート、仕上げ材にどちらを選んでも、タスクレイシートUと仕上げ材の接着剤はセメントUになります。

圧着は十分に



タスクレイシートUは、接着剤を吸いやすい傾向にあるため、端部まで十分に圧着してください。

下貼り工法

シグナテープ工法

セルフタック工法

UVジョイント工法

導電テープ工法

O/A下貼りシート工法

チャネルシート工法

VGMジパンス工法

タスクレイシートS + ビニル床タイル

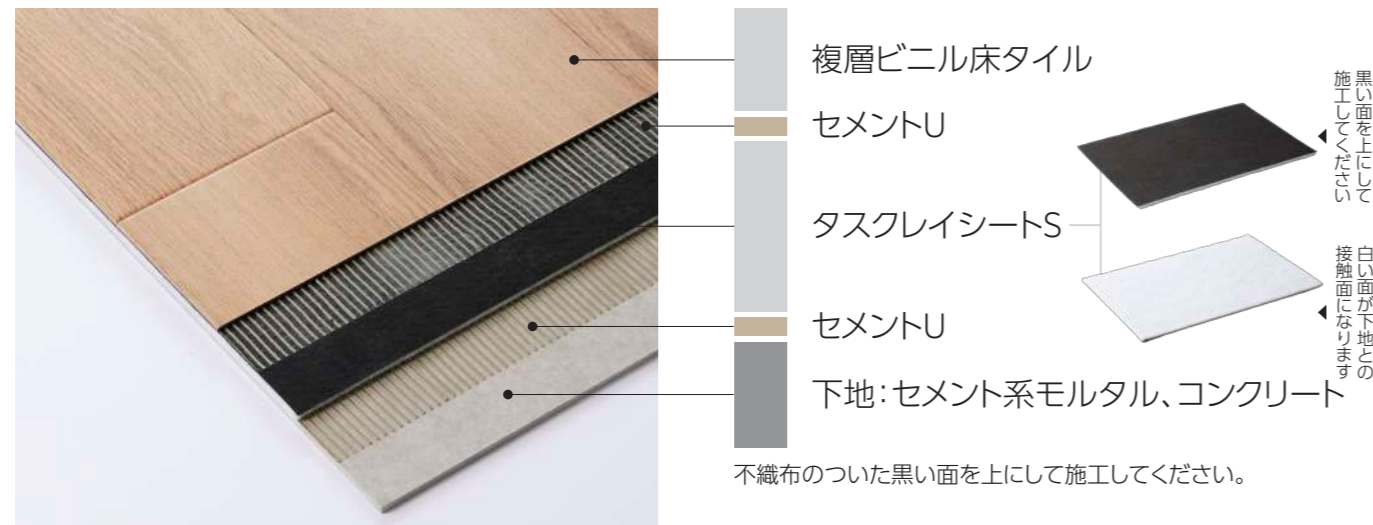


工法番号 タスクレイシートS+ビニル床タイル SS-08 (+製品名/ビニル床タイル+製品品番)

複層ビニル床タイルに使用する下貼り材。
床衝撃音遮断性に特化した性能をもち、
階下への足音など音の問題の解決に役立ちます。

特長

- 床衝撃音遮断性に優れます。
- 階下への音の問題でカーペットタイルが使用されていた場所に、タイルが施工できます。

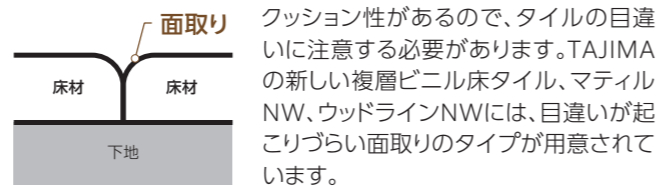


不織布のついた黒い面を上にして施工してください。

カーペットタイルの課題を克服し
音の問題も解決した新たな選択肢

	意匠の 自由度	耐汚れ	臭いなど の衛生面	音の 問題
カーペットタイル	△	×	×	○
複層ビニル床タイル	○	○	○	×
複層ビニル床タイル+下貼り材	○	○	○	○

目違いが起こりづらい面取りの
タイルを合わせてください



タスクレイシートS 規格/仕様

材質区分	ポリエステル不織布 複層構造下貼り材
価格	3,400円/㎡
寸法	4.0(厚さ)×950mm(幅)×20m(長さ)
重量	18.0kg/巻

新しい
下貼り工法

複層ビニル床タイル + 柔軟性のある下貼り材

こんな場所に活かします

宿泊施設

ホテルにおける階下への音の問題を解決するために開発しました。その他の床衝撃音遮断性が必要なシーンでもご利用いただけます。

客室



廊下



階下への音がかもつとも問題なのがホテルです。客室では歩行音やイスなどの什器の引きずり音、廊下では歩行音に加えて、キャリーバッグが移動する際の音などが問題になります。こうした音の問題を低減しつつ、タイルが利用できるようになるのがこの製品のポイントです。



施工のポイント

タイル専用の下貼り材。
施工要領書をよく確認してください。

柔らかい下貼り材の上へのタイルの施工は、コンクリートのような硬い下地に比べると難易度が高くなります。適切な施工が行われないと、さまざまな不具合が発生する可能性がありますので、施工要領書をよく確認しながら施工してください。

黒い面を上にして施工



タスクレイシートSは、不織布が添付された黒い面を上にして施工してください。

セメントUを使用



下地とタスクレイシートS、タスクレイシートSと仕上げ材、いずれもセメントUで接着します。

くし目ごての使い分け



タスクレイシートSの上に接着剤を塗布する際は、プラスチック製のくし目ごてを使用してください。

施工要領書をよく確認



硬い下地に比べて施工の難易度が高くなりますので、施工要領書をよく確認してください。

施工手順の動画はこちらからご確認ください▶



タスクレイボード + ビニル床タイル

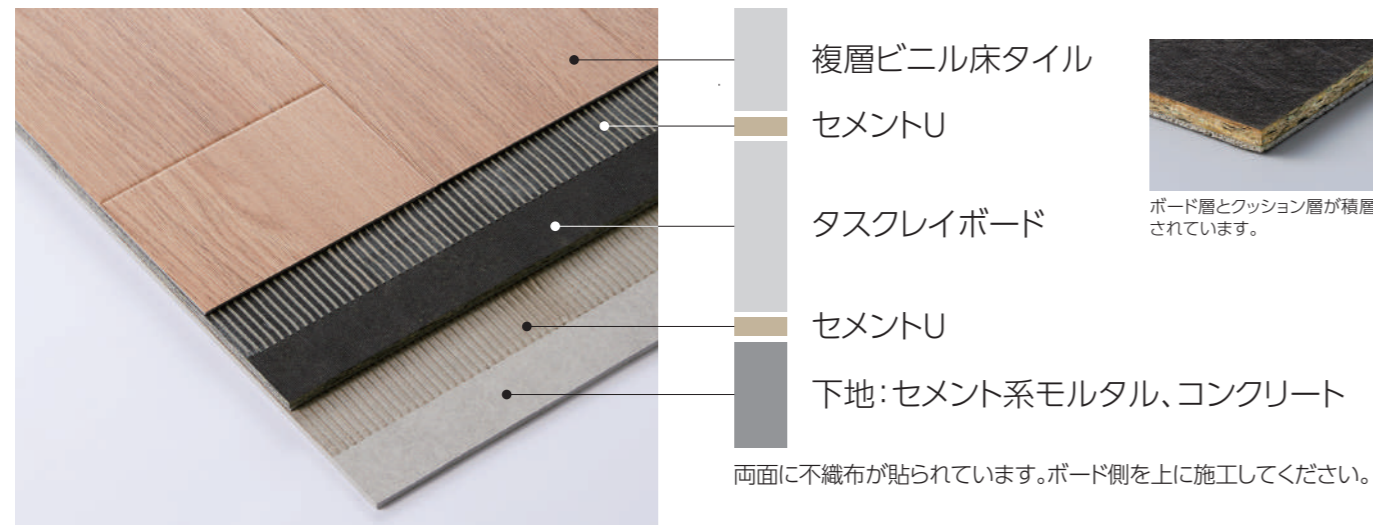


工法番号 タスクレイボード+ビニル床タイル SS-09 (+製品名/ビニル床シート+製品品番)

タスクレイシートSと同様、複層ビニル床タイルに使用する下貼り材。床衝撃音遮断性に加えて衝撃吸収性や凹み回復性、断熱性にも優れ、性能を高い次元でバランスしています。

特長

- 床衝撃音遮断性に加えて、衝撃吸収性、へこみ回復性、断熱性などの性能をバランスよく備えています。



タスクレイボードとタスクレイシートS、タスクレイシートUの使い分け



いずれもタイルと併せて使用できる下貼り材です。高次元に性能がバランスされたタスクレイボード、音対策に特化したタスクレイシートS、安価なタスクレイシートUと、それぞれに特徴がありニーズに沿った選択ができます。

タスクレイボード 規格/仕様

材質区分	ウレタンフォーム 複層構造下貼り材
価格	4,900円/㎡
寸法	7.0(厚さ)×910mm×910mm
重量	11.0kg/ケース(4枚入り)

こんな場所に活かします

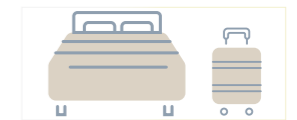
宿泊施設

ホテルにおける階下への音の問題を解決するために開発しました。その他の床衝撃音遮断性が必要なシーンでもご利用いただけます。

客室



階下への音をもっとも問題なのがホテルです。客室では歩行音やイスなどの什器の引きずり音、廊下では歩行音に加えて、キャリーバッグが移動する際の音などが問題になります。こうした音の問題を低減しつつ、タイルが利用できるようになるのがこの製品のポイントです。



施工のポイント

ボード状ながら柔軟性があります

柔らかい下貼り材の上へのタイルの施工は、コンクリートのような硬い下地に比べると難易度が高くなります。適切な施工が行われないと、さまざまな不具合が発生する可能性がありますので、施工要領書をよく確認しながら施工してください。

接着剤はセメントU



接着剤は、下地、タスクレイボードともにウレタン系のセメントUが指定となります。

ボード面を上



ボードの面を上、クッション性のある面を下にして施工してください。

カットができる硬さ



ボードではありますが、現場でカッターにより簡単にカットできる硬さです。

施工要領書をよく確認



硬い下地に比べて施工の難易度が高くなりますので、施工要領書をよく確認してください。

施工手順の動画はこちらからご確認ください▶



カーペットタイル用タスクレイシート + カーペットタイル

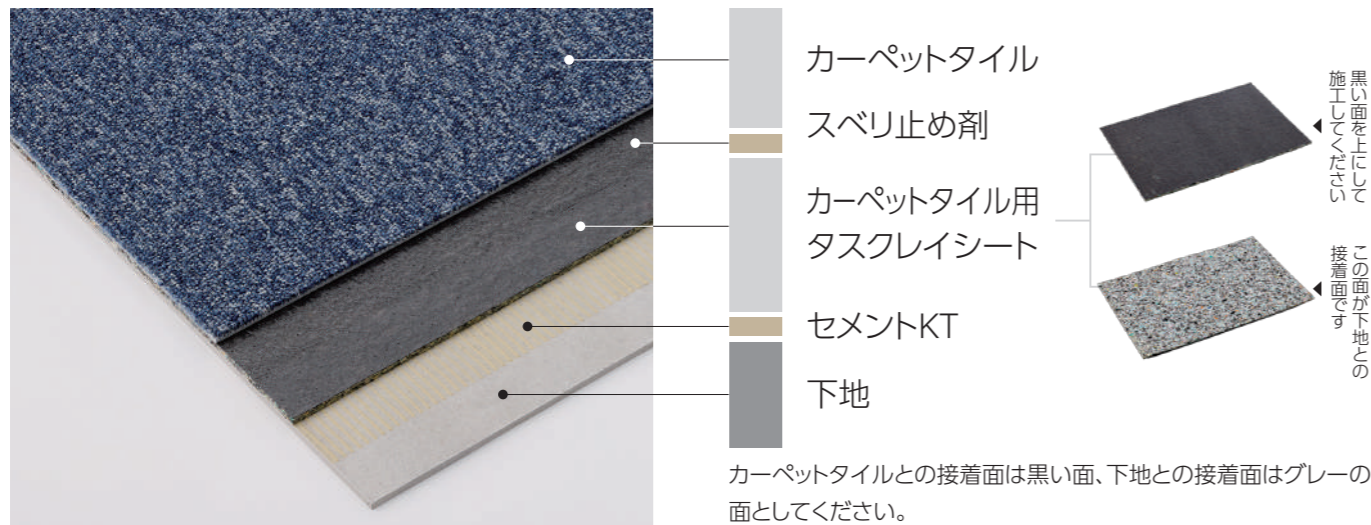


工法番号 カーペットタイル用タスクレイシート+カーペットタイル …… SS-05 (+製品名/カーペットタイル+製品品番)

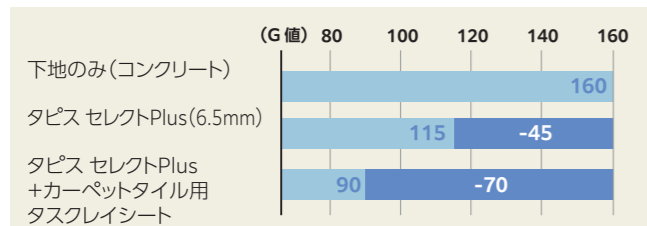
基材付き高反発ウレタンフォームを、カーペットタイルと組み合わせて施工。カーペットタイルの性能面の長所をさらに伸ばすことができる工法です。

特長

- 衝撃吸収性を高めることができます。
- カーペットタイルの遮音性を高め、さらに快適な歩行感をいただけます。



衝撃吸収性の改善量(G値測定)



※G値についての詳細は23ページをご覧ください。

衝撃音遮断性(推定LL等級)

	下地のみ	床材+下地	床材+CT用タスクレイシート+下地
タピス セレクトPlus(6.5mm)	LL-80	LL-50	LL-45

※衝撃音遮断性についての詳細は23ページをご覧ください。

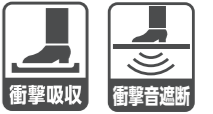
こんな場所で活かせます

- ▶ オフィス、オフィスビルの廊下、宿泊施設 など

製品についての詳細、
施工上のご注意は
こちらをご確認ください▶



VGアンダーL + 防滑性ビニル床シート (ビュージスタ)

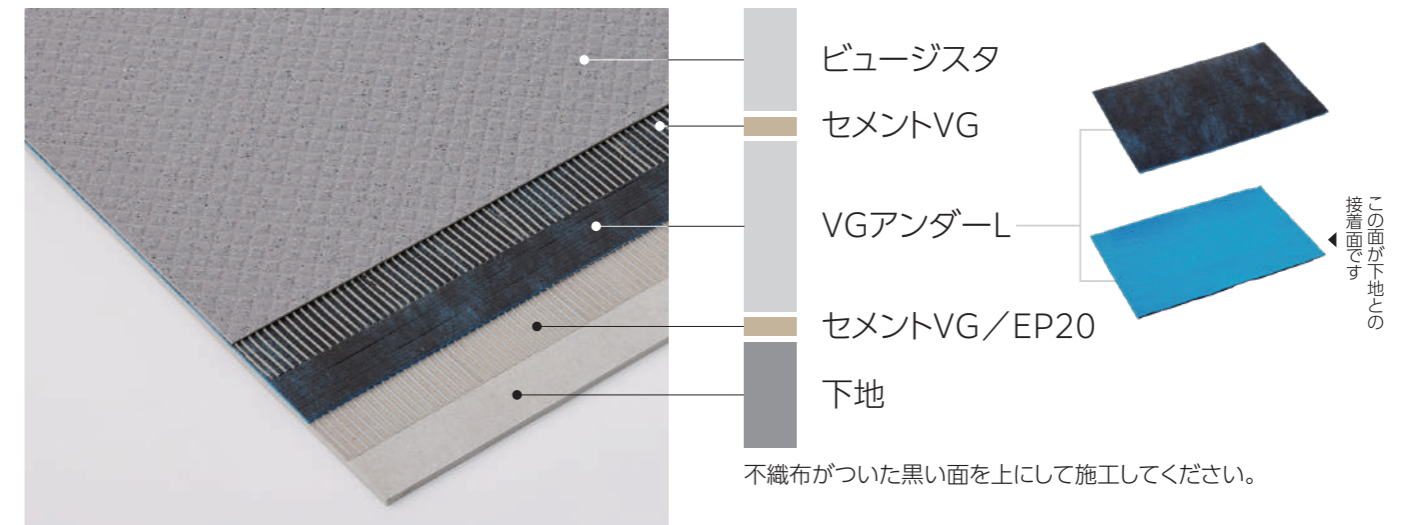


工法番号 VGアンダーL+防滑性ビニル床シート …… SS-06 (+製品名/ビュージスタ+製品品番)

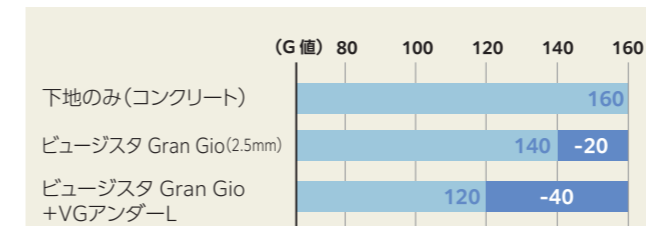
屋外でも使える不織布積層発泡シートを防滑性ビニル床シートと組み合わせて施工。屋外空間でも下貼り材のメリットが得られます。

特長

- 衝撃吸収性に優れます。
- 音が響きやすい外廊下、最上階で階下への遮音性を高めることができます。



衝撃吸収性の改善量(G値測定)



※G値についての詳細は23ページをご覧ください。

衝撃音遮断性(推定LL等級)

	下地のみ	床材+下地	床材+VGアンダーL+下地
ビュージスタ	LL-80	LL-65	LL-45

※衝撃音遮断性についての詳細は23ページをご覧ください。

こんな場所で活かせます

- ▶ 集合住宅の通路、階段、バルコニー など

製品についての詳細、
施工上のご注意は
こちらをご確認ください▶



下貼り工法

シグナテープ工法

セルフタック工法

UVジョイント工法

導電テープ工法

OA下貼りシート工法

チャンネルシート工法

VGメジパス工法

コルクメント + マーモリウム(リノリウムシート)

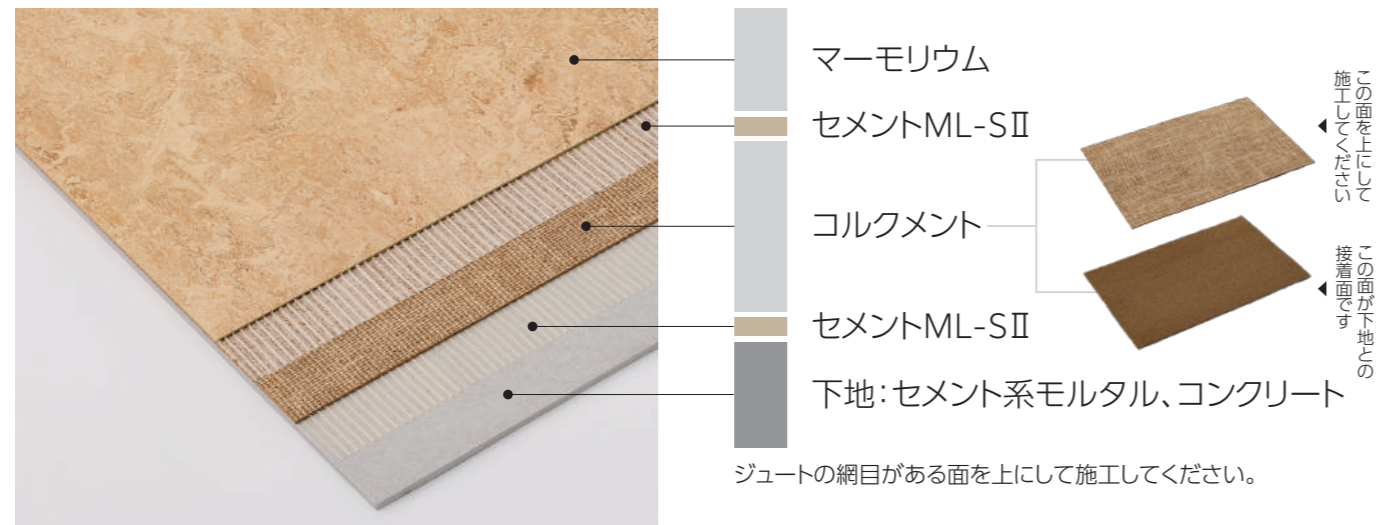


工法番号 コルクメント+マーモリウムシート……………SS-07 (+製品名/マーモリウム+製品品番)

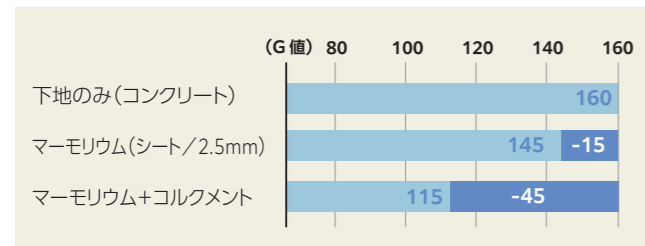
コルクでできたシートを、リノリウム床材と組み合わせて施工。
天然素材同士の組み合わせが、
さまざまなメリットをもたらします。

特長

- 衝撃吸収性に優れます。
- 発音改善効果が期待できます。



衝撃吸収性の改善量(G値測定)



発音改善量

	発生音(dB)	改善量(dB)
下地のみ(コンクリート)	74	-
マーモリウムのみ	71	-3
マーモリウム+コルクメント	60	-14

こんな場所で活かせます

- ▶ オフィス、住宅 など

システム価格例(材工共)	
コルクメント+マーモリウム(シート)	21,080円/㎡

※価格には法定福利費を含みません。

コルクメント 規格/仕様

材質区分	コルクシート下貼り材
寸法	2.0(厚さ)×2,000mm(幅)×10m(長さ)
重量	29.0kg/巻

製品についての詳細、
施工上のご注意は
こちらをご確認ください▶



数値でみる! 下貼り工法の効果

7種類の下貼り材をご紹介しました。ここでは、それぞれの床材と下貼り材の組み合わせにはどのような効果があるのかを数値でご覧いただけます。

床仕上げ材	下貼り材	厚さ(mm)	厚さ増加分(mm)	G値	推定LL等級(LL-)	熱伝導率 W/(m·K)
下地(コンクリート)	なし	0.0	-	160	LL-80	-
マジエスタ (ビニル床シート)	なし	2.0	-	145	LL-70	0.197
	タスクレイシート30E	5.0	3.0	115	LL-45	0.048
	タスクレイシート50E	7.0	5.0	99	LL-45	0.046
マジエスタ (ビニル床シート)	タスクレイシートU	6.0	4.0	99	LL-55	0.065
	なし	3.0	-	150	LL-70	0.214
	タスクレイシートU	7.0	4.0	105	LL-55	0.083
ウッドラインNW/ マティルNW (ビニル床タイル)	タスクレイシートS	7.0	4.0	120	LL-40	0.084
	タスクレイボード	10.0	7.0	100	LL-45	0.093
	なし	2.5	-	145	LL-75	0.155
マーモリウム (リノリウムシート)	コルクメント	4.5	2.0	115	LL-70	0.155
	なし	6.5	-	115	LL-50	0.083
タピス セレクトPlus (カーペットタイル)	カーペットタイル用タスクレイシート	10.5	4.0	90	LL-45	0.066
	なし	2.5	-	140	LL-65	0.126
ビュージスタ Gran Gio (防滑性ビニル床シート)	VGアンダーL	5.5	3.0	120	LL-45	0.052

遮音等級LL値/軽量床衝撃音遮断性

JIS A 1418-1「建築物の床衝撃音遮断性能の測定方法 標準軽量衝撃源による方法」に準拠。床衝撃音発生装置によって、階上の床に打撃を与え、マイクロホンにより階下で受音する。周波数ごとに音の大きさを分析し、その大きさによって遮音等級(LL値)を決定する。

遮音等級	生活実感
LL-40	上階で物音がかすかにする程度
LL-45	上階の生活が多少意識される
LL-50	上階の生活状況が意識される
LL-55	スリッパ歩行音が聞こえる
LL-60	上階住戸の生活行為がわかる
LL-65	上階住戸の生活行為がよくわかる
LL-70	たいていの落下音ははっきり聞こえる
LL-75	すべての落下音が気になる
LL-80	生活行為が大変よくわかる

日本建築学会「建築物の遮音性能基準と設計指針」より

G値(衝撃吸収性)

JIS A 6519「体育館用鋼製床下地構成材」の床の硬さ試験方法に準拠。

サンプル上に、高さ20cmから加速度計を内蔵した質量 3.85kgのおもりを落下させ、床に衝突したときの加速度の最大値を測定し、転倒衝突時の硬さ(G)を求めます。

熱伝導率 W/(m·K)

JIS A 1412-2「熱流計法」準拠

高熱板温度/低熱板温度=18℃/28℃

厚みが5mm以下のサンプルは3mmのスレート板に接着剤で貼り付けたものを測定した。

簡単に原状回復ができるテープによる床施工

シガンテープ工法

下地に粘着力のあるシート状、もしくはテープ状のシガンを貼り付け、そのうえに床材を施工する新しい工法です。接着剤を使用しないため、さまざまなメリットが得られます。

工法番号

シガンテープ+ビニル床シート	SG-01 (+製品名/ビニル床シート+製品品番)
シガンテープ+ビニル床タイル	SG-02 (+製品名/ビニル床シート+製品品番)
シガンテープ+置敷きビニル床タイル	SG-03 (+製品名/ビニル床シート+製品品番)
シガンテープ+カーペットタイル	SG-04 (+製品名/ビニル床シート+製品品番)

期待できる効果

- 1 工期短縮
- 2 施工時の臭いがでない
- 3 原状回復の簡素化・騒音低減



システム価格例(材工共)	
シガンテープ100+ACフロア(2.8mm)	10,690円/㎡
シガンテープ100+マジエスタ	9,190円/㎡
シガンエレメント+TS-7000	14,910円/㎡

※袋貼りの場合の価格です。価格には法定福利費を含みません。

シガンエレメント(シートタイプ) 規格/仕様

価格	50,000円/巻(2,660円/㎡)
規格	750mm(幅)×25m(長さ)(18.8㎡)
粘着剤	アクリル樹脂系粘着剤
重量	6.0kg/ケース

シガンテープ100(テープタイプ) 規格/仕様

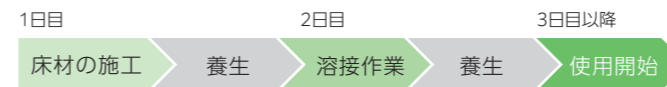
価格	16,000円/巻(640円/m)
規格	100mm(幅)×25m(長さ)(2.5㎡)
粘着剤	アクリル樹脂系粘着剤
重量	0.8kg/ケース

特長

- 剥離時に粘着剤の残留が少なく、既存床材を傷めず原状回復ができます。
- 特殊基布を採用し寸法性に優れます。また薄型のため、仕上げ材の表面にテープ跡が出にくくなっています。
- 仕上げ材を強力に接着します。
- 揮発性有機化合物(VOC)対策品です。
- 小面積～大面積の施工まで多様なシーンに適応します。

施工した部屋は、即使い始められる

●シートを接着剤で施工する場合



従来どおりの施工方法では、接着剤が安定するまで養生させる必要があるため、目地の溶接は2日目以降の作業になり、重量のある器具を運び入れ、使用が再開できるのは数日後になります。(※ウレタン・エポキシ系接着剤では2日間、アクリル系接着剤では7日間の養生を推奨しています。)

●シートをシガンテープ工法で施工する場合



接着剤を使用しないシガンテープ工法では、養生期間が省略できるため、施工作業が終われば即日、使用を再開することができます。

施工例

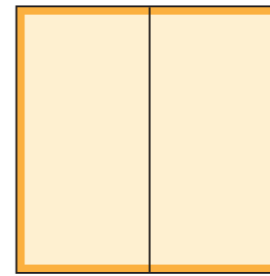
シガンエレメント シガンエレメント同梱 幅 50mm テープ シガンテープ 100 シート、タイルの割り付け

case1

シートを全面貼りする場合

床材を貼り付ける部位全面にシガンエレメントを貼ります。

※端部には同梱の50mmテープを貼ります。

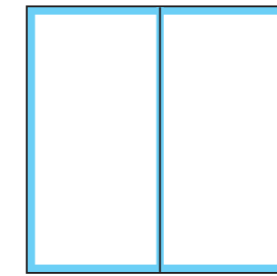


case2

シートを袋貼りする場合

シートの端部、目地部分にシガンテープ100を貼ります。

※表面にテープ跡が発現することがあります。
※耐動荷重性についてはご相談ください。

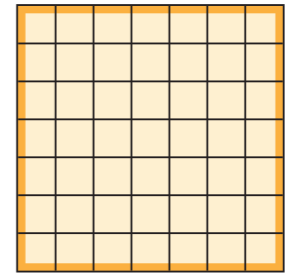


case3

タイルを全面貼りする場合

床材を貼り付ける部位全面にシガンエレメントを貼ります。

※端部には同梱の50mmテープを貼ります。



原状回復の簡素化



原状回復は床材ごとテープを剥がすだけ

シガンテープの表面は床材とがっちり接着する強粘着面、裏面は糊残りを起こさず剥がすことができる弱粘着の性質があります。これにより、床材撤去の際には、糊を下地に残さず、床材ごとテープを剥がすことができるため、簡単に原状回復することができます。

■適用下地

シガンエレメントやシガンテープ100が十分な接着性能を確保できる、湿気のおそれなく、段差のない平滑な下地。

- 既存セラミックタイル
- 既存ビニル系床材
- 既存フローリング
- 既存塗床

※その他、下地に関してはお問い合わせください。

■既存下地の確認

● 施工前に既存下地とシガンエレメントが密着するか、原状回復可能かを目立たない場所で確認をしてください。

● 既存床材の目地は施工直後床材表面に発現する可能性があることを関係者に伝え、事前に了承をいただいたうえで施工してください。

■適用床材

ガラス層を有し寸法安定性に優れ、防炎性能試験番号を取得した床仕上げ材。

- カーペットタイル
- 置敷きビニル床タイル
- ビニル床タイル
- ビニル床シート

※適用製品名についてはお問い合わせください。

■ご注意

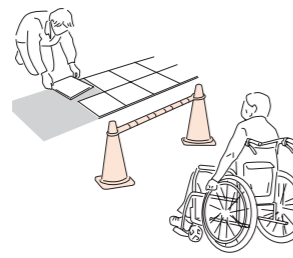
- 施工方法の詳細はシガンエレメントの施工要領書をご確認ください。
 - 床材施工現場の室温は15℃以上としてください。
 - 階段へのご使用はお控えください。
 - 施工した床材の表面は、固く絞ったモップなどで汚れを洗浄し、乾燥させてください。
 - 大量の水や洗浄剤の使用は避けてください。
 - 床メンテナンス剤を使用する場合は、メンテナンスマニュアルをご確認ください。
- ※立ち上げに関してはお問い合わせください。

シガンテープ工法はこんな場所で活かします

居ながら改修

臭いや音が発生せず、
営業しながらの
部分的な改修作業が可能

病院や老人ホーム、商業施設などの部分改修など、営業しながらの改修では接着剤を使用しないことが利点になります。



期間限定の店舗など

原状回復が簡単。
近く床材を剥がす予定がある
ケースではメリットが大きい

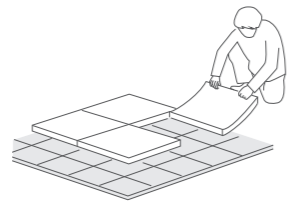
シガンテープの下地との接着面は弱接着となっており、床材と同時に簡単に撤去することができます。



床材を剥がさない

重ね貼りだから、
既存床の剥がしが不要なし。
さまざまなメリットがあります

廃材が出ない、下地処理の負荷が低いなど、既存床を剥がさないことのメリットを得たいケースで有効です。



仮設住宅やプレハブ

簡易的な施工で、
期間が限られる建物なら
床材撤去の容易さが有効

短期間の使用が前提の建物でも撤去の容易さは大きなメリットに。強固な接着強度が必要ない場合にも有効です。



シガンテープ工法 施工のポイント

接着剤を使わずに 施工するためのノウハウ

シガンテープ工法は、下地とシガンを弱粘着、シガンと床材を強粘着で固定する工法です。

接着剤を使用せずにシガンで施工するための独特なノウハウがありますので、施工のポイントをしっかり押さえてください。

下地の清掃は丁寧に



下地にホコリなどが残っているとシガンの粘着力に悪影響を及ぼすので、念入りに清掃してください。

テープは重ねない



シガンは重ねて貼ると床材表面に出現しますので、突きつけになるようにカットしてください。

テープはしっかりと圧着



シガンを添付したあとは、ハンドローラーやしごき棒でしっかりと圧着させてください。

床材も圧着による仕上げ



床材はシガンの強接着面に圧着することで仕上げます。離形紙は必要な分だけ剥がしながら貼り進めてください。

施工手順の動画は
こちらから
ご確認ください▶



置敷きタイルの裏面に施された特殊技術が施工を簡易化

セルフタック工法

通常はピールアップ剤で施工する置敷きビニル床タイルですが、裏面に特殊処理を施した受注生産品・セルフタック仕様はピールアップ剤なしで施工できます

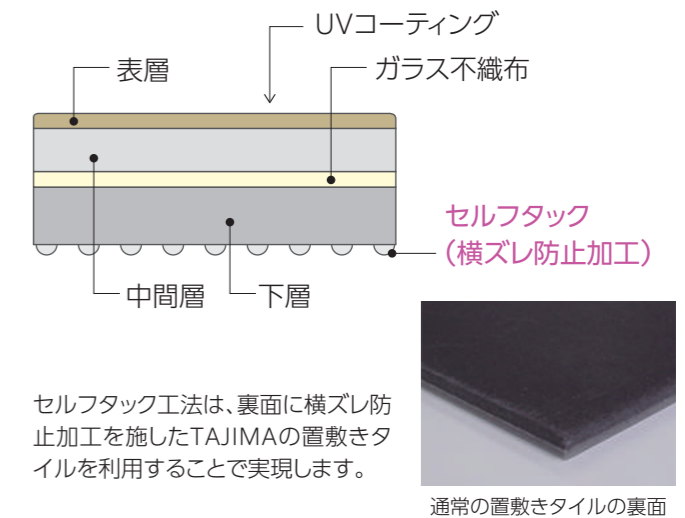
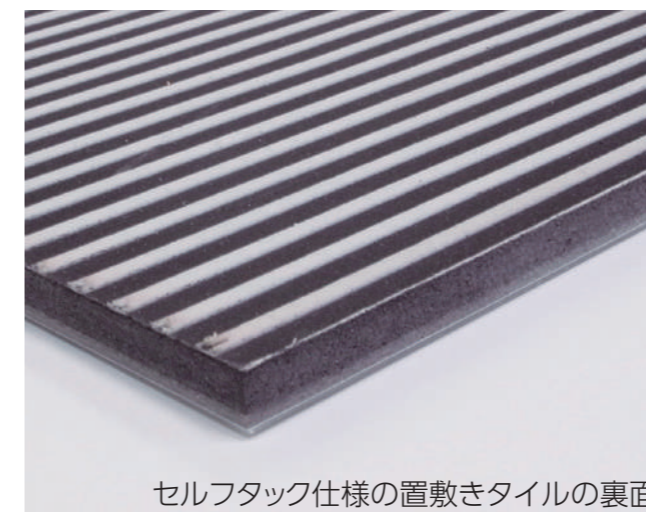
工法番号

ST-01

(製品名/レイフラットタイルノーワックス セルフタック + 製品品番
製品名/レイフラットタイルLF-5000 セルフタック + 製品品番)

期待できる
効果

- 1 ピールアップ剤を使用せずに施工可能
- 2 居ながら改修などに最適



特長

- 置敷きタイルですが、ピールアップ剤を使用せず、床材と両面テープのみで施工できます。
- 工期が短縮できるので、時間の制約がある案件などで活用できます。

■セルフタック仕様があるTAJIMAの床材

- レイフラットタイルノーワックス
- レイフラットタイル LF-5000

■適用下地

- レイフラットタイルノーワックス ▶ モルタル、二重床、既存床材
- レイフラットタイル LF-5000 ▶ 二重床

こんな場所で活かします

- ▶ 医療施設、福祉施設、商業施設改修 など

レイフラットタイルノーワックス セルフタック 規格/仕様

材質区分	横ズレ防止加工置敷きビニル床タイル
寸法	10,300円/㎡
重量	5.0(厚さ)×500×500mm

レイフラットタイルLF-5000 セルフタック 規格/仕様

材質区分	横ズレ防止加工置敷きビニル床タイル
寸法	10,900円/㎡
重量	5.0(厚さ)×500×500mm

■ご注意

- セルフタック仕様はすべて受注生産品となります。
- 施工には必ずGPテープ(当社両面テープ)を併用してください。
- 性能を正しく発揮させるためには、下地の状態や施工にご注意が必要です。くわしくはお問い合わせください。



まったく新しいビニル床シートの継ぎ目処理工法

UVジョイント工法

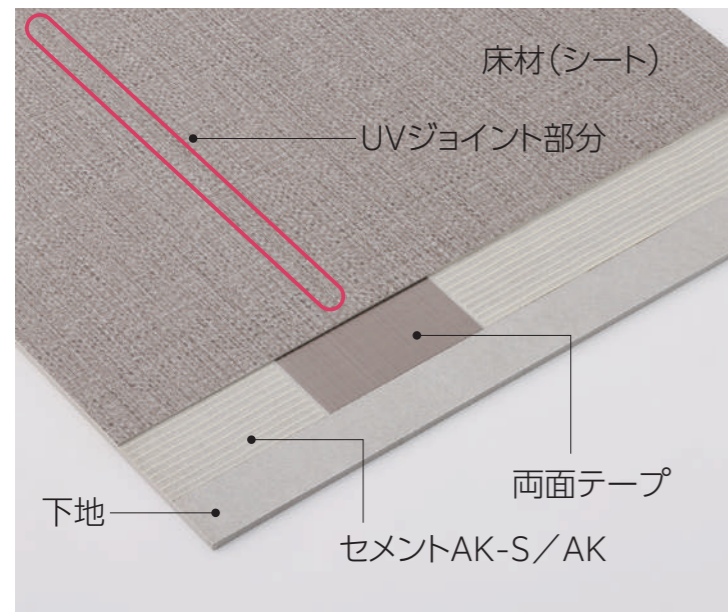
特許:6790298号

目地にUV硬化型の専用液を流し込み、UVを照射することでシート同士を接合します。
UVジョイント工法はノーワックスメンテナンス対応。この特許工法がさまざまメリットを生み出します。

工法番号 UVジョイント+ビニル床シート..... UV-01 (+製品名/ビニル床シート+製品品番)

期待できる
効果

- 1 施工したシート継ぎ目の強化
- 2 施工したシート継ぎ目の汚れ抑制
- 3 工法が明確で仕上がりに差が出ない



UVジョイント工法に必要となる部材は、UV照射器やテープ添付用の専用工具(画像奥のケースに入ったもの)と、テープ類やUVジョイント専用液などの消耗品に大別されています。

施工について

施工研修会修了者のみの専用工法です。UVジョイント工法は、施工研修会(安全講習会)の修了者のみが施工できる、専用工法となります。詳細については、下記事務局までお問い合わせください。

■お問い合わせ

下記については、以下までお気軽にお問い合わせください。

- 製品についての詳細
- 施工法、施工工具について
- 施工研修会、技能者登録制度について

全国三星床工事業協会事務局 TEL:03-5821-7762

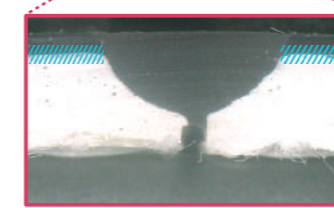
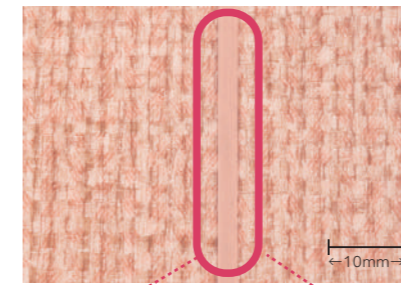
特長

- 継ぎ目もノーワックスメンテナンス対応となるため、経年で継ぎ目のみ汚れが目立つようなことがなくなります。
- 継ぎ目が強く接合されるため、シートが継ぎ目で破断するリスクが小さくなります。
- 定められた工具を用いて、定められたフローに沿って施工され、施工者の技能に左右されにくい工法です。
- 施工には専用の工具が必要です。また、施工研修会修了者のみの専用工法となります。

継ぎ目のノーワックス化

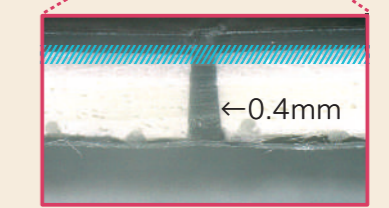
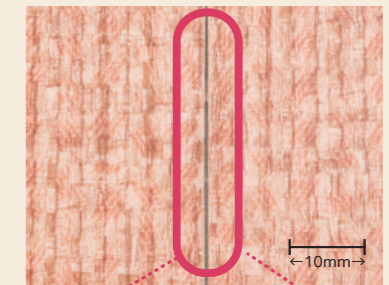
通常、ビニル床シートの継ぎ目は、目地が開かないように接合処理を行います。溶接棒による熱溶接(接合のための溝を掘り、そこにヒモ状の塩化ビニルを熱風で加熱しながら充填し、余分な部分を取り除く)という方法がもっとも一般的に採用されています。昨今、ビニル床シートのノーワックス化(ワックスの施工なしでも汚れが付きにくく、落としやすくするコーティング加工)が一般的になりました。従来の溶接棒による溶接は、溶接部分だけ非ノーワックスの状態になり、周囲の床材とのメンテナンスのしやすさが異なるという不便さが生じていました。UVジョイント工法はまったく新しい接合方式で、床材のコーティングと類似の材料で接合することができ、継ぎ目を含めて床全体をノーワックス化することができます。

従来(熱溶接棒)による継ぎ目

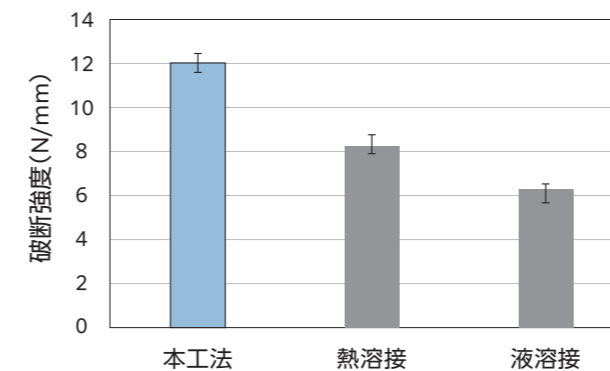


UVコーティングが施されている部分

UVジョイントによる継ぎ目



継ぎ目の強度が向上



既存の工法よりも強度が高まります

UVジョイント工法は、従来の溶接棒による熱溶接や、シーム液を使用したシームシーラー工法などの端部処理工法と比較すると、継ぎ目の強度が非常に高くなっています。

■適用下地

セメント系モルタル/コンクリート
※ビニル床シートが施工できる下地に準じます。

まったく新しい施工フロー



継ぎ目に流しこんだUVジョイント専用液を硬化させて接合

その名の通り、床材の継ぎ目に流し込んだUVジョイント専用液を硬化させることで床材同士を接合するという、特許を取得しているまったく新しい工法です。

■適用床材

お問い合わせください。

下貼り工法

シガネテープ工法

セルフタック工法

UVジョイント工法

導電テープ工法

O A下貼りシート工法

チャネルシート工法

V Gメジパス工法

こんな場所に活かします

医療施設

待合



廊下



シートを施工するあらゆる場所で

UVジョイント工法は、シートを施工するすべての場所で活かすことができます。

接合部の汚れが目立たない、接合部の強度が高いというメリットがありますので、普段シートを施工している場所で、これらの特長をより活かしたいと思える場所では、ぜひ積極的に選んでいただきたいと思います。

介護施設

ラウンジ



廊下



文教施設

教室



廊下

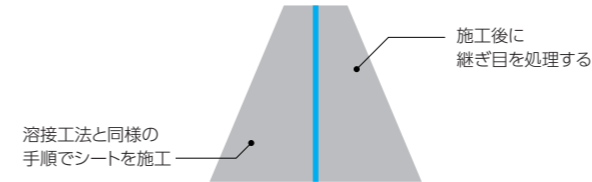


施工のポイント

UVジョイント工法には2つの施工方法があります

表面法 ひょうめんほう

基本の工法です。シートを床に接着してから、表面からUV樹脂を注入します。



- ①シートを接着剤で施工
- ②表面から継ぎ目の処理をする

「表面法」は表面からUV樹脂を注入するため、シートを床に施工し、そのあとに端部を処理するという、従来の熱溶接工法と同様の手順となります。また、広いスペースで正反のシートを何本も施工するような箇所では裏面法を採用した場合は、胴継ぎ部分には表面法が必要です。

<<< シートの流れ <<<	<<< シートの流れ <<<	
<<< シートの流れ <<<	<<< シートの流れ <<<	
<<< シートの流れ <<<	<<< シートの流れ <<<	

表面法 施工のポイント

- 1 シート表面に養生テープを貼る
 - 2 樹脂を表面から注入する
 - 3 Pカットテープを貼る
 - 4 表面からUV照射器で樹脂を硬化させる
- あふれた樹脂を回収するため、あらかじめ目地に沿って専用テープ(黄)を貼り付ける。
- Pカットテープを貼り付けることにより、樹脂の量を均一化させる。

裏面法 りめんほう

表面法を進化させた工法です。裏面からUV樹脂でシートを繋いでから、床に接着します。



- ①シートを仮繋ぎして裏返す
- ②接着剤を塗布
- ③裏面からUVでジョイントする
- ④シートを伏せる

より進化した工法が「裏面法」です。基本的には、裏面からUVジョイントで継ぎ目を処理したシートを、接着剤を塗布しておいた床に伏せるという手法です。施工できるシートの幅が広がる、施工効率がアップするなど、表面法に比べて多くのメリットがあります。

裏面法のメリット

- 注入工具の簡略化
- 固定のための下貼りテープが不要で、施工効率がアップ
- 木目のシートも含め、ノーワックスメンテナンス対応の

NO WAX+ シリーズのシートに対応可能

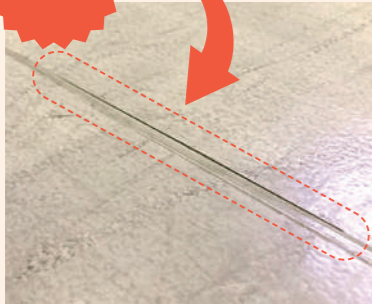
裏面法 施工のポイント

- 1 仮に繋いだシートを裏返す
 - 2 樹脂を裏面から注入する
 - 3 裏面から樹脂を硬化させる
 - 4 シートを表にし表面からも照射する
- Pカットテープ、端材で仮繋ぎしたシートを裏返す。空いた下地に接着剤を塗る。
- 目地の溝に裏面から樹脂を入れる。
- 裏面から、UV照射器を用いて専用樹脂を硬化させる。
- 表面にして、Pカットテープの上からUV照射器を用いて専用樹脂を硬化させる。

UVジョイント工法は床の目地部のお困りごとを解決します

こんな床の傷みにお困りではありませんか?

破断



症状:シートの継ぎ目の破断

▶ 継ぎ目の強度が高くなり破断しづらくなります

従来工法では、シートとシートの継ぎ目が経年劣化により破断してしまうケースがしばしば見られます。継ぎ目の強度をUVジョイント工法で強化することで、破断しづらくなります。



症状:シートの継ぎ目の汚れ

▶ 継ぎ目の汚れが目立ちにくくなります

従来工法で使用される溶接棒はノーワックスメンテナンスに対応しておらず、継ぎ目だけに汚れが目立つことがあります。UVジョイント工法は継ぎ目がUV樹脂なので汚れにくくなります。



汚れ

絶縁下地でも実施可能な帯電防止工法

導電テープ工法

下地が絶縁のため静電気対策がむずかしい…、そんなシーンに対応するための工法です。独自の導電テープとアース板により、絶縁下地でも静電気対策が可能になります。

■ 工法番号 導電テープ+アース板+ビニル床シートDT-01 (+製品名/ビニル床シート+製品品番)

期待できる
効果

電気を逃さない材質の下地でも
帯電防止対策が可能



特長

- 合板や塗床への重ね貼りなど、電氣的に絶縁物となる下地で帯電防止性能を発揮できます。
- 導電糸がラミネートされているセиденフロア、タイヤクフロア・ラボ、タイヤクフロア・ラボプラスと組み合わせて施工します。

導電テープ工法での静電気の流れ

ビニル床シート ▶ 導電糸 ▶ 導電テープ ▶ アース板 ▶ アース

システム価格例(材工共)

導電テープ+アース板+セиденフロア	10,460円/㎡
導電テープ+アース板+タイヤクフロア・ラボ	10,730円/㎡
導電テープ+アース板+タイヤクフロア・ラボプラス	11,660円/㎡

※価格には法定福利費を含みません。

対応ビニル床シート 価格

セиденフロア	5,300円/㎡
タイヤクフロア・ラボ	5,500円/㎡
タイヤクフロア・ラボプラス	6,200円/㎡

導電テープ 規格/仕様 アース板 規格/仕様

寸法	0.13(厚さ)×50mm(幅)×20m(長さ)	0.23(厚さ)×50mm(幅)×300mm(長さ)
重量	0.3kg/巻	0.2kg/巻
価格	19,200円/巻	8,000円/2枚セット

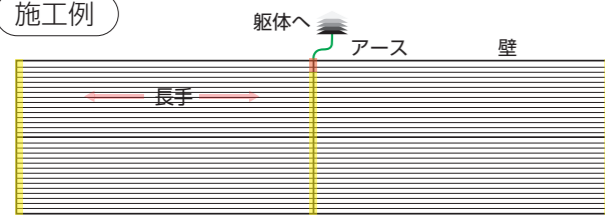
一般工法 ▼電氣的に問題のない下地

通常のモルタル、コンクリート下地(漏洩抵抗値が $10^9\Omega$ 以下の下地)

導電テープ工法 ▼電氣的に絶縁物となる下地

- 1.合板下地
- 2.塗床への重ね貼り
- 3.ビニル床タイル、ビニル床シートへの重ね貼り
- 4.コンクリートの乾燥が極度に進行した漏洩抵抗値 $10^9\Omega$ を超える下地

施工例



■ 導電テープ ■ アース板 ≡ 導電糸(シート裏面)

静電気を逃がせない下地の場合、アース位置まで電気を誘導する必要があります。帯電防止ブレードの床材は、裏面の寒冷紗の経糸に導電糸が使用されているため、長手方向には電気の通り道がありますが、幅方向をつなぐ道がありません。これを補うために、導電糸と直交するように、壁際と胴継ぎの下地に導電テープを貼り、電気の通り道をつくります。

こんな場所に活かします



- 塗り床の上にシートを貼る
- 電気を逃がさない既存床の上にシートを貼る

塗り床をはじめとした絶縁下地の上に塩ビシートを貼る必要があり、その空間に静電気による問題を発生させたくない、というシーンで生きる工法です。

生産施設 実験・研究施設



精密機器のある実験・研究施設や、塗り床の工場の一部をオフィス空間に改修するといったケースが想定されます。組み合わせる床材側にも導電糸が必要です。

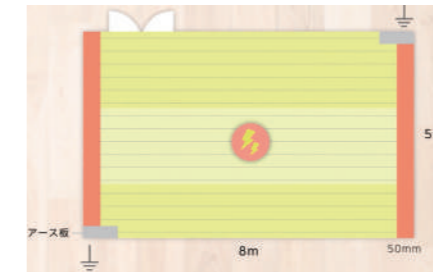
施工のポイント

床材の導電糸からアースへと電気を逃す

絶縁下地の上にシートを施工する際、「導電糸→導電テープ→アース板→アースターミナル」という回路を作って静電気を逃すための工法です。

アースの設置位置と効率よく電気を逃すための割り付けが大切になります。

アースを想定した割り付け



アースをどこに設置するか、そこまでどう回路を作るかが大切なポイントになります。

アース板の設置



アースの位置が決まったらアース板を設置します。アース板は銅板面を下にして施工してください。

導電テープの貼り付け



アース板から、導電テープで回路をつないでいきます。テープのつなぎめは重ねてください。

接着剤塗布、シート貼り付け



接着剤を塗布後、アース板と導電テープの離形紙を剥がし、そのうえにシートを施工します。

施工手順の動画はこちらからご確認ください▶



下貼り工法

シガネテープ工法

セルフタック工法

UVジョイント工法

導電テープ工法

O/A下貼りシート工法

チャネルシート工法

VGMジパンス工法

OAフロアで合板が使用できない場合に便利な工法

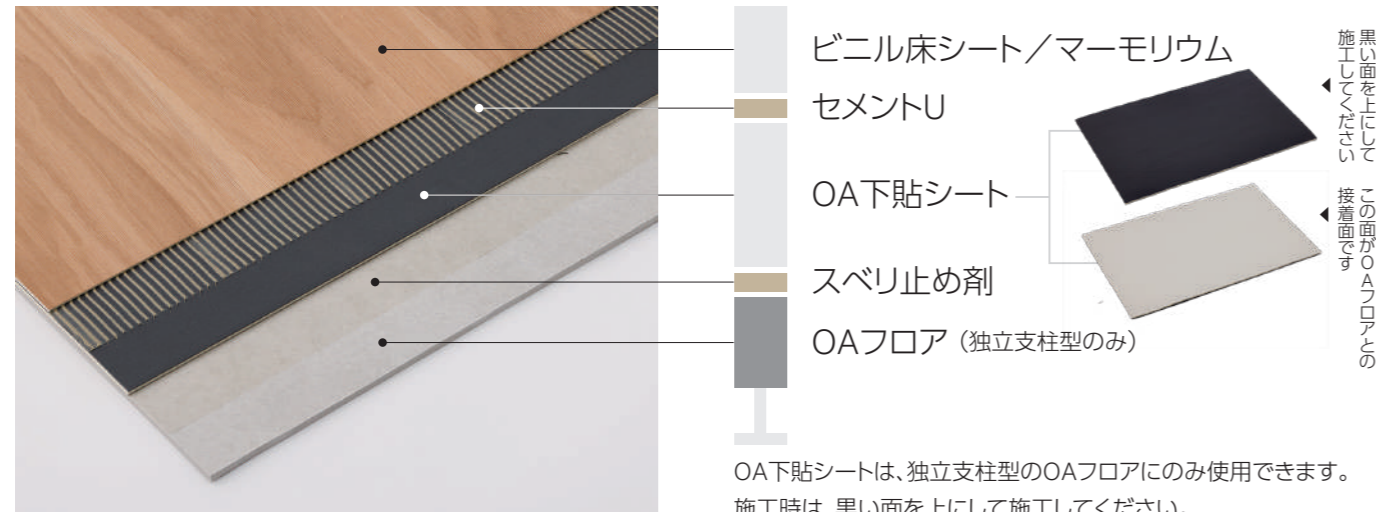
OA下貼シート工法

新しい発想の捨て貼りシートです。OAフロアで合板の代わりに使用できます。
また、OAフロアには接着しないので、貼り替え作業が容易になります。

■ 工法番号 OA下貼シート+ビニル床シート OA-01 (+製品名/ビニル床シート+製品品番)

期待できる
効果

- 1 合板を用意しなくても、OA下地にシートを施工可能
- 2 剥がすことができるので、再配線などのメンテナンスや貼り替えが容易
- 3 点検口を使用しやすい



特長

- OAフロアで合板が使用できない場合、OA下貼シートを使用することでビニル床シートが施工できます。
- 施工にはスベリ止め剤を使用し、完全に接着しないため貼り替え作業の負担を軽減できます。

■ 適用下地 OAフロア(独立支柱型) ※置敷きタイプには施工できません。

■ 適用床材 お問い合わせください。

- ご注意
- OA下貼シートは、ビニル床シートとのセット販売とさせていただきます。
 - 正反販売(10m)となります。
 - OAフロアの目地は床材表面に発現します。
 - 施工後の床仕上げ材の性能についてはお問い合わせください。
 - OA下貼シートと仕上げ材のビニル床シートの目地が重ならないようにしてください。
 - OA下貼シートは巻きグセが強い傾向があります。巻きはじめなど取まりづらい部分ではGPテープをご利用ください。
 - マーモリウムの施工についてはお問い合わせください。

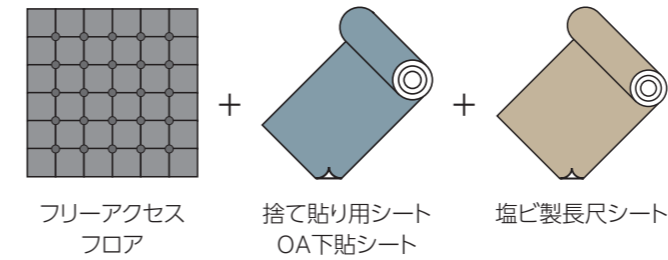
システム価格例(材工共)	
OA下貼シート+ACフロア(2.8mm)	21,070円/㎡
OA下貼シート+パーマリュウムEM(2.0mm)	17,450円/㎡
OA下貼シート+タフゾーン	20,170円/㎡

※価格には法定福利費を含みません。

OA下貼シート 規格/仕様

材質区分	発泡塩ビシート下貼り材
寸法	3.2(厚さ)×1,250mm(幅)×10m(長さ)
重量	30.0kg/巻

こんな場所に活かします



- フリーアクセスフロアの上に、合板を使わずシートを施工したい
- 特殊条件で有機的な素材(=合板)が使えない

フリーアクセスフロアの上は、置き敷きタイルやカーペットタイルを施工することがポピュラーですが、シートを使いたい、また合板が使えないといったケースで生きる工法です。

☑️ オフィス ☑️ クリーンルーム



クリーンルーム等で有機物を資材として採用できない、工期の面で大工事となる合板の施工を入れられないなど、合板が使えないシーンで便利な工法です。

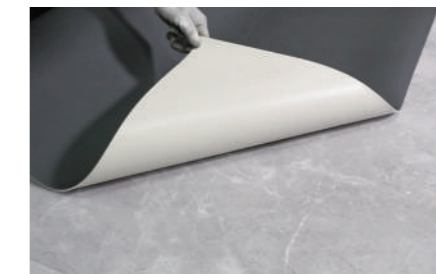
施工のポイント

合板を使用せずに
OAフロアにシートを施工

OA下貼シートは寸法安定性に優れたシートです。
シートの巻きグセが強い場合はGPテープ(当社両面テープ)を併用してください。

※OA下貼シート上へのマーモリウムの施工についてはお問い合わせください。

白い面をスベリ止め剤で



白い面がOAフロアとの接着面で、スベリ止め剤による弱接着とすることで撤去が容易になります。

端部等にはGPテープを



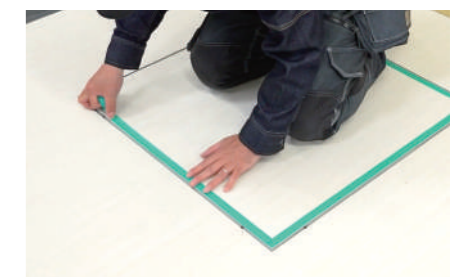
巻きグセが強いので、壁際や同継ぎ部分などには、GPテープを入れて取めてください。

目地を重ねない



割り付けの際は、OA下貼シートと、ビニル床シートの目地が重ならないように割り付けてください。

開口部は床材施工後に



開口部を設ける際は、OA下貼シートの上にシートを施工したあと、まとめてカットしてください。

施工手順の動画はこちらからご確認ください▶



下貼り工法

シガネテープ工法

セルフタック工法

UVジョイント工法

導電テープ工法

OA下貼シート工法

チャネルシート工法

VGメジパス工法

チャンネルシート工法

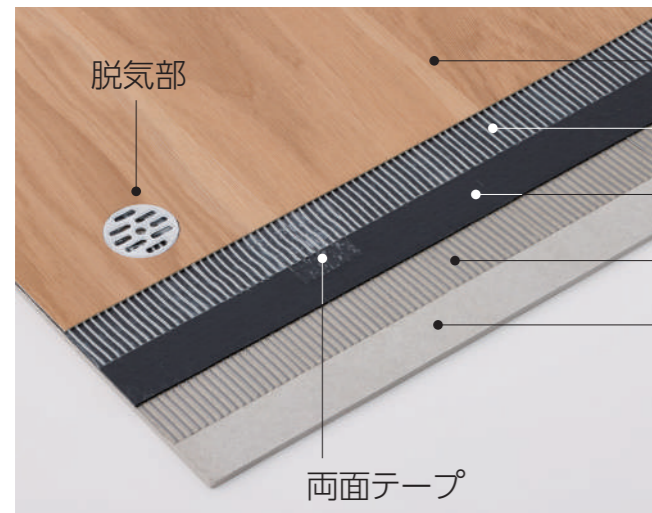
地下からの湿気が強く、床材に不具合が生じているケースで、エポキシ系接着剤では対応できない場合の対応となりえる工法です。

工法番号

チャンネルシート+ビニル床シート……………CS-01 (+製品名/ビニル床シート+製品品番)
 チャンネルシート+ビニル床タイル……………CS-02 (+製品名/ビニル床シート+製品品番)

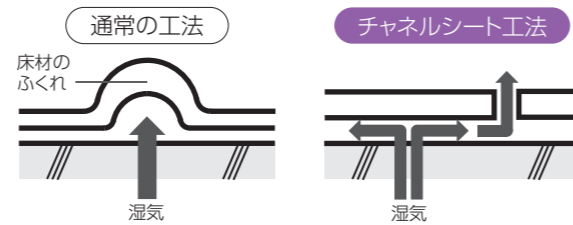
期待できる効果

地下から上がる湿気を逃し、床材がふくれるのを抑制する



チャンネルシート工法の原理

下地側に溝を設けたシート(チャンネルシート)を下貼りすることにより湿気の圧力を分散させ、ふくれの発生を防ぎます。チャンネルシートと下地の間に溜まった湿気は、脱気部より徐々に空气中に逃がします。



システム価格例(材工共)	
チャンネルシート+パーマリュウムEM(2.0mm)	14,489円/㎡
チャンネルシート+ACフロア(2.8mm)	17,779円/㎡
チャンネルシート+マティルNWEサイズ(3.0mm)	16,189円/㎡

※価格には法定福利費を含みません。

チャンネルシート 規格/仕様

寸法	1.8(厚さ)×1,400mm(幅)×10m(長さ)
重量	28.0kg/巻
価格	36,500円/巻

■適用床材 お問い合わせください。

特長

- 湿気による床材のふくれの対策として効果的です。
- 湿気の上昇による床材の不具合に対し、エポキシ系接着剤で対応できない場合の最終手段。
- 床材と下地のあいだに、溝を持たせた下貼り材(チャンネルシート)を用います。

湿気による床材の不具合への対応

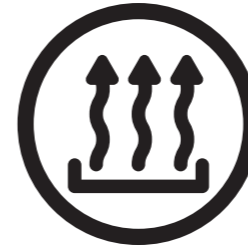
基本的な対応



エポキシ樹脂系接着剤で不具合が発生した場合



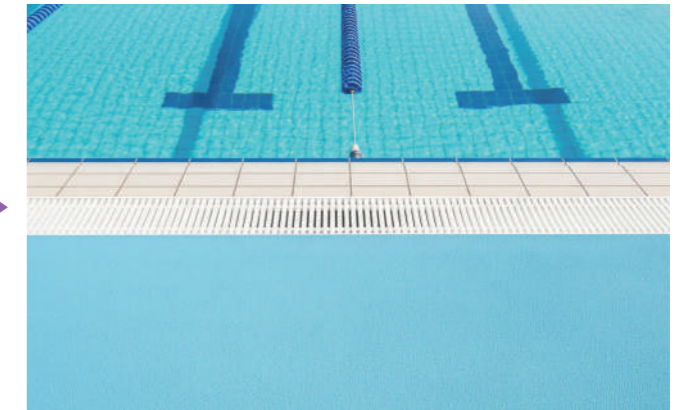
こんな場所に活かします



- 建物の種別を問わず、地下水の影響などで、下地からつねに湿気が上がってくる場所
- エポキシの接着剤を使用してもおさまらないようなケース

地下水や河川の影響でつねに湿気があるような建物などで使用します。エポキシの接着剤でもおさまらないようなケースで、性能を発揮する工法です。

プールサイドなど



つねに水がかりがあるプールサイドにも有効です。脱気口を併用して効果を促進することも可能です。また、衝撃吸収性のあるビュージスタ用の下貼り材・VGアンダーLを使用した下貼り工法との併用も可能。くわしくはお問い合わせください。

施工のポイント

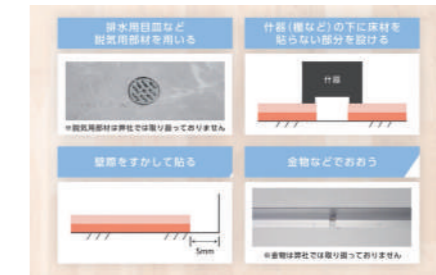
湿気によるトラブル対策のための工法

チャンネルシートの裏面にある凹凸の間から湿気を逃すことができる工法です。

施工時は下地が乾燥していなければならないなど、施工前の下地の状態には配慮が必要です。

脱気には、いくつか方法がありますので現場にふさわしい方法を検討してください。

脱気方法の確認



脱気の方法は、目皿など脱気用部材を用いたり壁際をすかして貼るなど、いくつか方法があります。

チャンネルシートの施工



凹凸のある面を下にしてチャンネルシートを施工してください。つなぎ目はGPテープで処理します。

下地の点検・調整



施工時は下地表面が乾燥している必要があります。接着剤が塗布できるようになるまで乾燥させてください。

床材の貼り付け



チャンネルシートの上に、セメントEP20で仕上げ材を施工し、脱気口等の処理をします。

施工手順の動画はこちらからご確認ください▶



伸縮目地をまたいで仕上げ材が施工できる

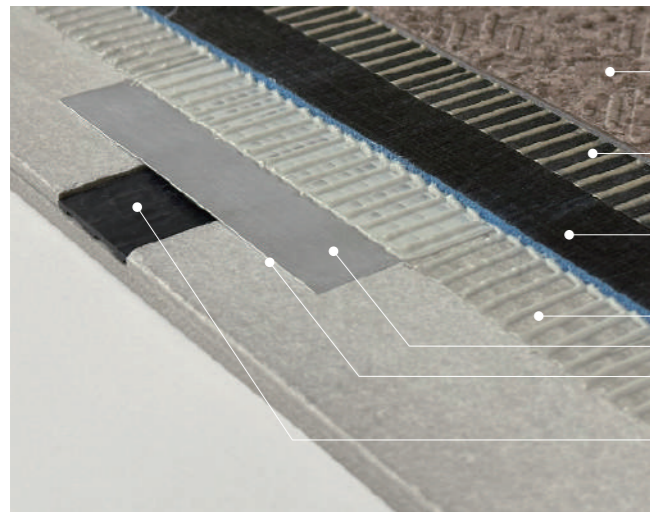
VGメジパス工法

ルーフバルコニーなどに塩ビの床仕上げ材を施工する際に、保護コンクリートの伸縮目地をまたいで全面を仕上げることができる工法です

■ 工法番号 VG目地パス+防滑性ビニル床シート(ビュージスタ)VM-01 (+製品名/ビニル床シート+製品品番)

期待できる効果

- 1 伸縮目地を避けて防滑シートを施工可能
- 2 階下に伝わる歩行音を低減



屋外用防滑性
ビニル床シート
(ビュージスタ)
セメントVG
VGアンダーL
セメントVG
VGメジパス
VTボンド (VGメジパス部)
下地 (伸縮目地)



VGメジパスを伸縮目地をまたぐように施工します。

ラインがある面を上にして施工してください。

特長

- 伸縮目地を避けることなく、防滑シートの施工が可能です。
- VGアンダーLの発泡層により、階下へ伝わる歩行音が低減します。

Before



After



VGメジパスとVGアンダーLが緩衝材となり、温度変化が引き起こす膨張収縮による保護コンクリートの挙動が、仕上げ材の防滑性ビニル床シート・ビュージスタに伝わりにくくなります。

VGメジパス 規格/仕様

材質区分	伸縮目地カバー用アルミ製プレート
価格	75,000円/箱(100枚入り/くし目ごて2個入り)
寸法	0.2(厚さ)×90(幅)×1,000mm(長さ)

- 適用床材 ビュージスタ (PLUS [いたわりウォークを除く]、SAND、GRAN、AQUA 3.0)
- 適用下地 モルタル、コンクリート

こんな場所で活かれます

- ▶ 屋上やルーフバルコニーの改修 など

集合住宅の重量床衝撃音対策

防音あんしんyマット

通常、床材で低減できるのは軽量床衝撃音ですが、重量床衝撃音を低減できるマットもあります

躯体のスラブ厚でしか軽減できないとされていた重量床衝撃音。これを低減するマットを開発しました。発達障がいのお子さんが部屋のなかで飛び跳ねたりする音で強いストレスを感じたり、周囲の住民への配慮で悩んでいたご家族の困りごとへの対策となり得ます。



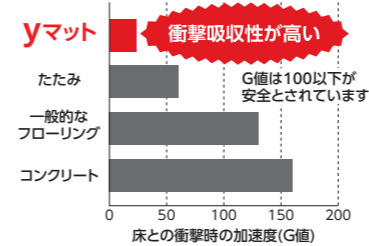
軽量床衝撃音



重量床衝撃音

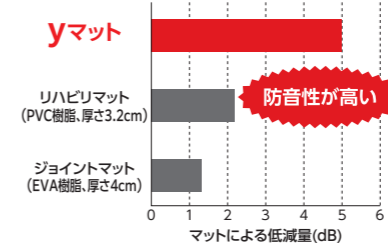


👍 衝撃吸収性



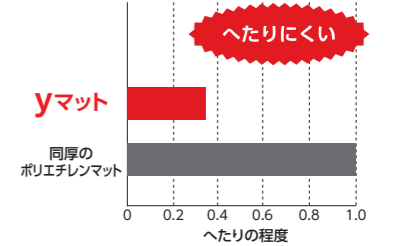
※G値試験方法はJIS A 6519「体育館用鋼製下地構成材」の床の硬さ試験方法に準拠。
1G=約10m/s²

👍 防音性



※低減量はマット有りおよび無し(JIS A 1418-2)による重量床衝撃音測定値の差から算出。(63Hz帯減)
※建物の構造、床仕上げなど諸条件により数値は変動します。

👍 へたりにくい



※JIS K 6400(軟質発泡材料)の試験方法に準拠した、2万回載荷後の厚さ低下率の相対値



価格
31,900円/枚~

あらかじめ下地として施工し、上に床仕上げ材を貼る「施工タイプ」もごさいませ。お気軽にご相談ください。

この「防音あんしんyマット」は、横浜市総合リハビリテーションセンターと大成建設との共同開発により生まれました。

詳しくはこちらをご覧ください。



下貼り工法

シガテープ工法

セルフタック工法

UVジョイント工法

導電テープ工法

OA下貼りシート工法

チャネルシート工法

VGメジパス工法




床下地補修材一覧

成分	アクリル樹脂エマルジョン・特殊充填剤	アクリル樹脂エマルジョン	特殊セメント・骨材・合成樹脂エマルジョン	超速硬セメント・骨材・混和剤ほか
品名	フラッター II	フラッタープライマー II	フラッターQ	フラッターQF20
特長	幅広い用途をもった、 下地補修材の標準タイプ 下地の不陸をひるいやすいプラスチック 床材の施工には欠かせない、もともと標 準的な薄塗りタイプの下地補修材です。 調合により、部分的な凹凸補修から、広い 面積の不陸調整まで、幅広い活用ができ ます。ポルトランドセメントとの調合に よって使用するタイプです。	フラッター II・フラッターQF20用 下塗りプライマー フラッタープライマー II はフラッター II やフラッターQF20の使用に先立ち下地 に塗布するものです。 フラッター II 塗布の作業性をよくすると ともにフラッター II やフラッターQF20の 下地との接着性の向上を目的としたもの です。	塗布後、3時間で貼れる フラッター II の速硬タイプ 改修工事における床下地の凹凸をごく短 時間で平滑にします。速硬タイプですか ら、工期の取れない店舗やオフィスの下 地補修に最適です。 必要材料がセットになっているため、その 場で調合、使用することができます。	急ぎの穴埋め、階段補修等が わずか20分で可能な超速硬タイプ 思いがけない下地補修にも、すぐその場 で対応できるフラッター II の超速硬タイ プ。肉やせ・ダシがないため、モルタルの クラック、穴埋め等の充填や階段の段鼻 補修に適しています。水で練るだけで使 用できますから、施工効率も抜群です。
荷姿				 10kgダンボール(1kg×10袋入り)
性状	外観/白灰色ペースト 不揮発分/80.0±5.0% 比重/1.7±0.1 pH/6~7	外観/白色乳化液 不揮発分/45.0±1.0% 比重/1.02 pH/4~6	外観/灰白色粉体	外観/灰白色粉体
梱包仕様	28kg(20ℓR/パック)	9kg(9ℓ金属缶)	24kgセット(20ℓR/パック) 粉体18kg(6kg×3袋)+ 混和液4ℓ+プライマー2ℓ	10kgダンボール箱 (1kg×10袋入り)
価格	22,000円/20ℓR/パック 品番:FL-P28	18,000円/缶 品番:FLPR-S9	23,000円/20ℓR/パック 品番:FLQ-P24	15,000円/箱 品番:FLQF20-S10
標準塗布量	標準2回塗り 塗布厚0.3~0.5mm 50~80m ² /28kg	240m ² /9kg	0.5mm 20m ² /24kgセット 1mm 10m ² /24kgセット	
軽歩行・次工程 可能時間	2~3時間	ある程度乾いたら	2~3時間	25分
床材施工 可能時間	16~18時間	ある程度乾いたら	2~3時間	25分
認定番号	F☆☆☆☆:2302014	F☆☆☆☆:2302044	F☆☆☆☆:0308118	F☆☆☆☆:0308119
使用方法	ポルトランドセメントと水との調合によ って使用します。別途ポルトランドセメント と水をご準備ください。 ※くわしくはお問い合わせください。	調合割合は、原液1に対し、水3~4を加 え、希釈しローラー/バケや左官バケで塗 布します。 ALC板のように、吸水率の大きい表面を もつ下地のときは、原則としてフラッター プライマー II を2回塗ります。1回目はプ ライマー II 原液1に水4を加え、2回目は プライマー II 原液1に水3を加えます。 ※くわしくはお問い合わせください。	下地をよく清掃してから、プライマーを全 面に塗布します。次に粉体:6kgと混和 液:1.3ℓの割合で調合し、左官ゴテ(また は地べら)で所定の厚さに塗り広げます。 ※くわしくはお問い合わせください。	内容物を水と所定の割合で調合し使用 します。別途、水はご準備ください。 下地をよく清掃してから、左官ゴテや地べ ら等で平滑になるよう塗布してください。 薄塗りでご使用の場合は、フラッタープ ライマー II を塗布してからご使用ください。 塗布後、20~30分で床仕上げ材が施工 できます。 ※くわしくはお問い合わせください。
有効期限	6ヵ月	12ヵ月	6ヵ月	12ヵ月
指定数量	非危険物			
注意事項	※気温が5℃以下での施工は避けてください。 ※直射日光は避け、5℃以上の屋内に保管してください。 ※常温で6ヵ月(フラッター II)、12ヵ月(フラッタープライマー II)が貯蔵可能期間で す。 ※モルタル、コンクリート、テラゾー、陶磁器質下地に使用できます。合成高分子床下 地、木質下地には使用できません。	※気温が5℃以下での施工は避けてくだ さい。 ※直射日光は避け、5℃以上の屋内に保 管してください。 ※同梱のプライマーは原液でご使用くだ さい。 ※常温で6ヵ月が貯蔵可能期間です。 ※モルタル、コンクリート、テラゾー、陶磁 器質下地に使用できます。合成高分子床 下地、木質下地には使用できません。	※気温が5℃以下での施工は避けてくだ さい。 ※浄水以外は、絶対混合しないでください。 ※常温、未開封で12ヵ月が貯蔵可能期間 です。 ※超速硬タイプなので、練り混ぜ後は5~ 10分以内に使い終わるようご注意ください。 とくに夏場はご注意ください。 ※モルタル、コンクリート、テラゾー、陶磁器 質下地に使用できます。合成高分子床下 地、木質下地には使用できません。	※気温が5℃以下での施工は避けてください。 ※有機溶剤を含みますので、その取り扱いには十分な注 意が必要です。 ※塗布時、火気および通風換気については十分な注意 が必要です。 ※作業面積にもよりますが排気のために大きく開口部を とるか換気ファン(防塵型)等による全体換気を行うよ うにしてください。

※ここに表記している補修材、表面強化材はすべて屋内用です。上記の目安時間は20℃湿度60%無風の実験室における指標です。

シックハウス
対応
・文科省学校環境衛生の基準:下記規制6物質を原料として使用していない
(ホルムアルデヒド、トルエン、キシレン、パラジクロロベンゼン、エチルベンゼン、スチレン)
・建築基準法ホルムアルデヒド放散による区分:F☆☆☆☆(日本建築仕上材工業会自主管理基準で表示)

床下地表面強化材一覧

特殊エポキシ樹脂・有機溶剤	エポキシ樹脂・粒子の細かい骨材	エポキシ樹脂・粒子の大きい骨材	成分	
荷重床プライマー	荷重床ハードナー (全面補修用)	荷重床パテ (部分補修用)	品名	
●耐動荷重工法の下地補強用 ●コンクリート下地への表面強化 ●荷重床ハードナーおよび荷重床パテとの接着性の向 上 ●鉄板下地の防錆処理(塗布する前に鉄板の表面を脱脂 し、また錆が出ていた場合は除去してください)	●耐動荷重工法の下地補強用 ●全面塗布のうす塗り用 ●荷重床プライマーと併用する ●接着剤残存下地で接着剤除去後の表面の荒れている 下地の強化補修 ●フェロコン・エポキシ等の塗り床下地の表面が荒れて いる場合の強化・補修 ●鉄板パネル間の目地埋め、ビス止めの処理	●耐動荷重工法の下地補強用 ●部分補修用(穴埋め、深い亀裂補修および厚塗り用) ●コンクリート下地、塗り床下地等の穴埋め、および深い 亀裂の強化・補修 ●厚塗りをし、かさ上げが必要な場合	特長	
 A液8kg B液4kg			荷姿	
外観/A液:透明液状 /B液:褐色液状	外観/A液:淡黄色透明液状 /B液:淡黄褐色液状	外観/A液:淡黄色透明液状 /B液:淡黄褐色液状	性状	
12kgセット(金属缶)/ A液(主剤)8kg B液(硬化剤)4kg 6kgセット(金属缶)/ A液(主剤)4kg B液(硬化剤)2kg	15kgセット(ポリ容器)/ A液(主剤)2kg×2缶 B液(硬化剤)1kg×2缶 骨材4.5kg×2袋	15kgセット(ポリ容器)/ A液(主剤)2kg×1缶 B液(硬化剤)1kg×1缶 骨材6kg×2袋	梱包仕様	
48,500円/12kgセット 品番:WFP-SP12 26,000円/6kgセット 品番:WFP-SP6	60,500円/15kgセット 品番:WFH-S1	41,500円/15kgセット 品番:WFP-S1	価格	
平均塗布量 0.1~0.2kg/m ²	標準塗布面積 約60m ² /12kgセット	平均塗布量 0.4mm	標準塗布面積 15m ² /15kgセット	標準塗布量
2~3時間		4~5時間		軽歩行・次工程 可能時間
翌日(12時間後)		翌日(12時間後)		床材施工 可能時間
F☆☆☆☆:0706035		F☆☆☆☆:0706036		認定番号
<下地の点検> ●下地は十分に乾燥しているか、また十分な強度がある か確認してください。 <調合> ●A液とB液を2:1(重量比)で計量し、よく混合してく ださい。(必ず計量計、攪拌機を使用し、またA液B液の混 合液を下地に直接撒かないでください。) <塗布> 下地をよく掃除してから、ローラー/バケ(柄の長いものが よい)で塗布します。 ※くわしくはお問い合わせください。	<調合> ●A液:B液:骨材を2:1:4.5(重量比)でよく混合してく ださい。 ●混合にあたっては梱包の容器を使用するか、プラス チックバケツ等、別の容器を準備してください。 ●A液とB液を攪拌機を使用し十分に混合しよく攪拌し ます。さらに骨材を入れてよく攪拌します。 ●よく練りあげたものを左官ゴテを使用して荷重床プ ライマーを塗布した下地にすり込むようにして塗布しま す。 ※くわしくはお問い合わせください。	<調合> ●A液:B液:骨材を2:1:12(重量比)でよく混合してく ださい。 <練り混ぜ・塗布> ●混合にあたっては梱包の容器を使用するか、プラス チックバケツ等、別の容器を準備してください。 ●A液とB液を攪拌機を使用し十分に混合したあと、骨材 を入れて、さらによく攪拌します。 ●よく練りあげたものを左官ゴテを使用して下地の凹部 へ押し込むようにして塗布します。 ※くわしくはお問い合わせください。	使用方法	
12ヵ月		12ヵ月		有効期限
第四類第二石油類 (12kg:83セット/6kg:166セット)		第四類第三石油類 (333セット)		指定数量 (集積限度)
※気温が5℃以下での施工は避けてください。 ※有機溶剤を含みますので、その取り扱いには十分な注 意が必要です。 ※塗布時、火気および通風換気については十分な注意 が必要です。 ※作業面積にもよりますが排気のために大きく開口部を とるか換気ファン(防塵型)等による全体換気を行うよ うにしてください。		※気温が5℃以下での施工は避けてください。		注意事項
⚠️火気厳禁		⚠️火気厳禁		

シックハウス
対応
・文科省学校環境衛生の基準:下記規制6物質を原料として使用していない
(ホルムアルデヒド、トルエン、キシレン、パラジクロロベンゼン、エチルベンゼン、スチレン)
・建築基準法ホルムアルデヒド放散による区分:F☆☆☆☆(日本建築仕上材工業会自主管理基準で表示)

床のことなら、床施工のスペシャリストにご相談ください!



全国三星床工事業協会

<https://yukare.jp/>

〒101-8575
東京都千代田区岩本町3-11-13 田島ビル3F
TEL.03-5821-7762

全国三星床工事業協会は、より品質の高い床工事を提供するために、床材メーカーの「田島ルーフィング」が全国の内装専門工事店に呼びかけ構成された床工事の協会です。求められる建物、部位に最適な床材を、下地や接着剤工法など正しい施工知識をもとに責任施工いたします。「安全で、清潔で、美しく、快適で、長持ちする」床材をご利用いただくことを目的とし、「床づくり」についての技術講習会や人材育成など、より品質の高い内装工事の提供を目指して活動しています。

全国
170社
内装専門工事店で
構成

床材メーカーが
サポート
**田島
ルーフィング**

全国三星床工事業協会の主な活動

床診断士®

厚生労働省認定資格の
床診断士®の育成に努めています。

「床診断士®」は、全国三星床工事業協会の会員で、床の改修工事での適切な提案および、改修工事に必要な知識に関する認定講習を受講後、認定試験に合格しています。全国三星床工事業協会では、1年に一度の認定試験を全国で実施し、これまで全国で400人を超える「床診断士®」が誕生しています。



床技能学校

技能士不足の一助となるべく
床技能員の育成に努めています。

より優れた床仕上げ材をより品質の高い床工事でご提供するために、「責任施工」を基本姿勢として床づくりに取り組んでいます。床技能士不足がささやかれるなか、床技能学校を設立し、床技能員の育成に努めています。2024年までに、102名の床技能員が卒業しています。



若手社員研修

将来の床改修を見据え、
人材の育成に努めています。

床づくりにあっても、若手社員の育成は、長期的な技術向上の前提となる重要なテーマです。全国三星床工事業協会では、協会の若手社員を対象とした社員研修を実施し、床づくりや商品全般に対する知識、基本的な施工技術の習得など、人材育成に力を注いでいます。



床診断士®のご紹介

「床診断士®」は全国三星床工事業協会が運営する「ビニル系床材類の施工や改修の提案力」の資格であり、この分野では日本で唯一認定された社内検定制度です。

有資格者は床の施工技能だけでなく、改修計画の段階において施設をご利用、管理される方に「改修意図」をうかがい、それに見合った床材や工法を客観的データや過去の施工経験を加味して提案できる力を持つ床のスペシャリストです。

初級、中級、上級のグレード制を採用し、有資格者はつねにスキルアップに挑戦しています。



床改修のご相談は、
私たち「床診断士®」に
お任せください!

厚生労働大臣認定資格

床診断士
全国三星床工事業協会



中級者向け



上級者向け

全国三星床工事業協会WEBサイト「YUKARe:」のご案内

床改修やリフォームの プロが見つかるWEBサイトです

床のお困りごと、安心して任せられる工事店をお探しの方に最適なWEBサイト。工事店の情報のほか、気軽に自分のできる簡単リフォーム診断や、豊富なリフォーム事例、床に関する知識、床診断士の紹介など、床施工にまつわるさまざまな情報をご覧いただけます。



<https://yukare.jp>





全国三星床工事業協会

〒101-8575 東京都千代田区岩本町3-11-13 田島ビル3F TEL.03-5821-7762

厚生労働大臣認定資格

床診断士[®]
全国三星床工事業協会

田島ルーフィング株式会社

<https://tajima.jp>

プロユース向け体感型ラボ 東京 ELab

〒101-8575 東京都千代田区岩本町3-11-13

大阪ショールーム(プロユーザー専用) OSAKA SHOWROOM

〒550-0003 大阪府大阪市西区京町堀1-10-5

A.M10:00~P.M4:00(休館日:土・日・祝日・年末年始・GW・夏期休暇)

※いずれも完全予約制です。ご利用の際は担当営業までお問い合わせください。

東京 / TEL.03-5821-7760

大阪 / TEL.06-6441-5951

札幌 / TEL.011-231-8261

盛岡 / TEL.019-622-3532

仙台 / TEL.022-222-6413

北関東 / TEL.048-640-7320

千葉 / TEL.043-245-9911

横浜 / TEL.045-212-4431

金沢 / TEL.076-231-5741

新潟 / TEL.025-211-0345

静岡 / TEL.054-281-8931

名古屋 / TEL.052-220-0970

広島 / TEL.082-242-9300

高松 / TEL.087-862-8698

福岡 / TEL.092-712-9141

- このカタログに掲載の商品は、2026年2月現在の商品です。商品によっては、仕様、価格などを変更する場合がありますので、最新の情報は当社ホームページをご確認ください。
- 商品の印刷による再現には限度があり、その色合いは現物と異なる場合があります。採用をご検討いただく際は、必ず現物見本(カットサンプル)を併せてご確認ください。(掲載写真に合成写真を含みます。)
- このカタログに記載されている、すべての製品の表示価格には消費税・運賃を含んでおりません。
- このカタログに掲載されている材工共価格は参考価格です。詳細については必ずお見積もりをご確認ください。



2026年2月現在

vol.3

MI-3-2602-3B-1.2-11